

گزارش ارزیابی طرح تأمین مالی جمعی

ساخت المنت خنک‌کاری (اجزای خنک‌کننده) کوره فلش

متقاضی:

«دانش پرتو نقش جهان»

(دانش‌بنیان تولیدی نوع ۱)

عامل:

شرکت گروه پیشگامان کارآفرینی کارن

نهاد مالی:

شرکت مشاور سرمایه‌گذاری ارزش پرداز آریان (آیکو)

خلاصه مدیریتی

مشخصات متقاضی

| | | | |
|--|---|--|---|
| نام شرکت متقاضی: دانش پرتو نقش جهان | تاریخ ثبت شرکت متقاضی: ۱۳۹۱/۰۸/۱۴ | محل ثبت شرکت متقاضی: استان: اصفهان شهر: نجفآباد | محل اجرای طرح: استان: اصفهان شهر: نجفآباد |
| وضعیت دانش بنیانی: دانش بنیان <input checked="" type="checkbox"/> غیردانش بنیان <input type="checkbox"/> | | نوع شرکت متقاضی: سهامی خاص | |
| سرمایه موردنیاز برای اجرای طرح (میلیون ریال): ۵۰,۰۰۰ میلیون ریال | | | |

مشخصات عامل

| | |
|---|--|
| نام شرکت عامل: گروه پیشگامان کارآفرینی کارن | وضعیت دانش بنیانی: دانش بنیان <input checked="" type="checkbox"/> غیردانش بنیان <input type="checkbox"/> |
|---|--|

مشخصات نهاد مالی

| |
|--|
| نام نهاد مالی: شرکت مشاور سرمایه گذاری ارزش پرداز آریان (آپکو) |
|--|

اطلاعات طرح و محصول

| |
|--|
| ۱) نام محصول طرح: المنت خنک کاری (اجزای خنک کننده) کوره فلش |
| ۲) کاربرد محصول: کاربرد این محصول جهت خنک کاری کوره فلش است تا بتواند از گازهای داغ مخرب و همچنین دمای بالای کوره فلش محافظت نشان دهد. |
| ۳) هدف از اجرای طرح: هدف از اجرای این طرح تولید و فروش ۱۵ ردیف کولینگ المنت کوره فلش طبق قرارداد با صنایع ملی مس ایران است. |
| ۴) مبلغ موردنیاز طرح (میلیون ریال): ۵۰,۰۰۰ |
| ۵) مدت زمان اجرای طرح (ماه): ۱۲ |
| ۶) سود پیش بینی شده طرح (میلیون ریال): ۶۶,۵۴۱ |
| ۷) سود تقسیمی طرح (میلیون ریال): ۲۱,۰۰۰ |
| ۸) سهم سرمایه گذاران از سود پیش بینی شده طرح (درصد): ۴۲ درصد سالانه هر سه ماه ۱۰.۵ درصد (سود مرکب ۴۹ درصد) |

مشخصات، توضیحات و نکات کلیدی مربوط به موضوع طرح

- شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان با ۱۱ سال سابقه در زمینه تولید ماشین آلات، تجهیزات و قطعات یدکی صنایع فولاد و صنایع مس و صنایع وابسته دارد.
- این مجموعه قرارداد جاری نیز در تاریخ ۱۴۰۱/۰۷/۲۴ برای ۱۵ ردیف کولینگ المنت به ارزش کلی ۲۰۸/۹۵۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال با شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی کارگزار تدارکات شرکت صنایع ملی مس ایران منعقد گردیده دارد و براساس این قرارداد طرح تامین مالی جمعی خود را تعریف نموده است.
- این مجموعه در سال گذشته تجربه موفق کمپین تامین مالی جمعی داشته است که با موفقیت این کمپین را به اتمام رسانده و سود پروژه را با سرمایه گذاران خود تسویه نموده است.
- شرکت، اعضای هیئت مدیره و مدیرعامل آن دارای چک برگشتی نمی باشند و از وضعیت اعتباری کم ریسک برخوردار هستند.
- شرکت دانش بنیان دانش پرتو نقش جهان در سال های گذشته موفق به فروش ۵ عدد از این نوع محصول طبق قراردادهای قبلی خود شده است.
- شرکت دانش پرتو نقش جهان در سال ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱ به ترتیب ۳۵۹،۱۶۲ و ۶۴۹،۷۳۲ میلیون ریال درآمد داشته است.
- از کل هزینه های طرح مبلغ ۵۰،۰۰۰ ریال از طریق تامین مالی جمعی جذب می شود و شرکت با جذب این مقدار پروسه تولید خود را ادامه خواهد داد.
- مواد اولیه تولیدی محصول این طرح در دسترس تولیدکننده بوده و این شرکت ریسکی بابت تامین مواد اولیه خود ندارد.

فهرست

| | | |
|------|--|----|
| ۱ | بررسی کلیات شرکت..... | ۵ |
| ۱.۱ | اطلاعات ثبتی شرکت متقاضی..... | ۵ |
| ۱.۲ | محل استقرار شرکت متقاضی..... | ۶ |
| ۱.۳ | خلاصه‌ای از سابقه فعالیت شرکت متقاضی..... | ۶ |
| ۱.۴ | ترکیب فعلی سهامداران شرکت..... | ۷ |
| ۱.۵ | ترکیب اعضای هیات مدیره شرکت دانش پرتو نقش جهان..... | ۷ |
| ۱.۶ | گزارش وضعیت تسهیلات و ضمانت‌نامه‌های شرکت متقاضی و اعضای هیئت مدیره..... | ۸ |
| ۱.۷ | وضعیت سوء پیشینه هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت متقاضی..... | ۱۰ |
| ۱.۸ | تصویر توافقنامه درصد سود تقسیمی عامل و متقاضی..... | ۱۰ |
| ۱.۹ | تصاویر مجوزات و گواهی‌نامه‌ها..... | ۱۱ |
| ۱.۱۰ | سوابق و قراردادهای فروش محصول طرح..... | ۱۴ |
| ۲ | بررسی تیم..... | ۲۰ |
| ۳ | بررسی فنی طرح..... | ۲۲ |
| ۳.۱ | مسأله محوری و راه‌حل پیشنهادی..... | ۲۲ |
| ۳.۲ | هدف از اجرای طرح..... | ۲۲ |
| ۳.۳ | مشخصات فنی محصول..... | ۲۲ |
| ۳.۴ | فرایند تولید محصول..... | ۲۵ |
| ۳.۵ | برنامه عملیاتی..... | ۲۵ |
| ۳.۶ | ویژگی‌های اثربخشی طرح..... | ۲۶ |
| ۴ | بررسی بازار طرح..... | ۲۷ |

| | |
|----|--|
| ۳۲ | ۴.۱ مشتریان هدف |
| ۳۳ | ۴.۲ تعیین سهم قابل کسب از بازار طرح |
| ۳۳ | ۴.۳ برنامه بازاریابی محصولات/استراتژی قیمت گذاری |
| ۳۴ | ۵ بررسی مالی و اقتصادی طرح |
| ۳۴ | ۵.۱ سرمایه موردنیاز اجرای طرح |
| ۳۵ | ۵.۲ برنامه تولید، فروش و کسب درآمد |
| ۳۵ | ۵.۳ هزینه‌های تولید و سربار |
| ۴۰ | ۵.۴ جدول سود و زیان طرح |
| ۴۰ | ۵.۵ جریان وجوه نقدی طرح |
| ۴۰ | ۵.۶ بررسی شاخص‌های اقتصادی طرح |
| ۴۲ | ۶ بررسی ریسک‌های طرح |
| ۴۲ | ۶.۱ پرسش‌نامه ارزیابی ریسک‌های طرح |
| ۴۴ | ۶.۲ تحلیل حساسیت میزان سود شرکت |

۱ بررسی کلیات شرکت

۱/۱ اطلاعات ثبتی شرکت متقاضی

اطلاعات ثبتی شرکت بر اساس آخرین تغییرات روزنامه رسمی و دانش بنیانی شرکت و محصول به شرح زیر است.

جدول ۱-۱ اطلاعات ثبتی شرکت

| | |
|----------------------------------|--|
| نام شرکت | دانش پرتو نقش جهان |
| نوع شخصیت حقوقی | <input type="checkbox"/> مسئولیت محدود <input checked="" type="checkbox"/> سهامی خاص <input type="checkbox"/> سهامی عام <input type="checkbox"/> تعاونی |
| شماره ثبت | ۳۳۱۳ |
| محل ثبت | نجف‌آباد - اصفهان |
| شناسه ملی | ۱۴۰۰۲۹۶۳۳۲۲ |
| تاریخ تأسیس | ۱۳۹۱/۰۸/۱۴ |
| سرمایه اولیه (ریال) | ۱۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| سرمایه فعلی (ریال) | ۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| موضوع فعالیت (مطابق با اساسنامه) | ریخته‌گری قطعات فولادی و فلزات رنگین، ماشین‌کاری و تراشکاری، ادوات کشاورزی، خریدوفروش و صادرات و واردات کالاهای مجاز بازرگانی، ترخیص کالا از گمرکات کشور، اخذ تسهیلات از بانک‌های خصوصی و دولتی جهت شرکت در مناقصات و مزایده‌های دولتی و خصوصی |
| تلفن ثابت | ۰۳۱-۴۲۶۹۳۵۲۴-۷ |
| پست الکترونیکی | info@dpnjco.com |
| آدرس کنونی | دفتر و واحد تولیدی: اصفهان، شهرک صنعتی نجف‌آباد ۲، بلوار امیرکبیر، خیابان ابوریحان بیرونی فرعی ۱۰، پلاک ۱۳ |
| وبسایت | https://dpnjco.com |
| نوع شرکت | <input type="checkbox"/> نوپا نوع ۱ <input type="checkbox"/> نوپا نوع ۲ <input checked="" type="checkbox"/> تولیدی نوع ۱ <input type="checkbox"/> تولیدی نوع ۲ <input type="checkbox"/> نوع ۳ |
| تاریخ دانش بنیان شدن | ۱۴۰۱/۱۱/۱۰ |
| مدت اعتبار دانش بنیان بودن (سال) | ۲ |

۱/۲ محل استقرار شرکت متقاضی

جدول ۱-۲ محل استقرار شرکت

| مالکیت | آدرس | محل |
|--|---|--------------------|
| مالک <input checked="" type="checkbox"/> مستأجر <input type="checkbox"/> | اصفهان، شهرک صنعتی نجفآباد ۲، بلوار امیرکبیر، خیابان ابوریحان بیرونی فرعی ۱۰، پلاک ۱۲ | دفتر و واحد تولیدی |

۱/۳ خلاصه‌ای از سابقه فعالیت شرکت متقاضی

شرکت دانش‌بنیان دانش پرتو نقش‌جهان با ۱۱ سال سابقه در زمینه تولید ماشین‌آلات، تجهیزات و قطعات یدکی صنایع فولاد (قطعات خطوط ریخته‌گری پیوسته و تجهیزات کوره‌های قوس الکتریکی)، صنایع مس، نفت، گاز و پتروشیمی، معادن و سیمان از طریق فرایندهای ریخته‌گری فلزات غیر آهنی به‌ویژه مس و ماشین‌کاری حرفه‌ای فعالیت می‌کند. این مجموعه با شرکت‌های بزرگی همچون شرکت فولاد مبارکه، ذوب‌آهن اصفهان، صنایع ملی مس ایران، شرکت نفت و گاز پارس جنوبی، شرکت‌های بزرگ گروه مپنا، وزارت دفاع و پشتیبانی نیروهای مسلح، شرکت سیمان فارس، شرکت فولاد خوزستان، شرکت فولاد هرمزگان، شرکت پتروشیمی رجال و غیره همکاری دارد و تاکنون قطعات استراتژیک متعددی مانند انواع لنس‌های گاز و کربن، لاندراهای مسی انتقال سرباره، انواع کفشک‌های مسی الکتروگیرگرافیت، صفحات طولی و عرضی مسی قالب‌های ریخته‌گری پیوسته، انواع بوش‌های برنجی و برنزی، فورم‌های هوای دم کوره بلند، انواع پروانه‌های کشتی و پمپ‌ها، کولینگ‌منت، واتر ژاکت، شاسی واتر ژاکت، الکتروود مسی (بلوک مسی) دریچه سرباره و غیره را به درخواست صنایع بزرگ کشور بومی‌سازی کرده است که باعث اشتغال‌زایی، جلوگیری از خروج ارز از کشور و خودکفایی در زمینه‌ی قطعات تولیدی شده است.

حوزه‌های فعالیت شرکت دانش پرتو نقش‌جهان:

- ساخت قطعات سنگین مسی و آلیاژهای وابسته در صنایع فولاد، نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع مس
- تدوین دانش فنی و بومی‌سازی قطعات استراتژیک مسی و آلیاژهای آن
- ساخت قطعات ریخته‌گری فلزات رنگین
- ساخت پاتاقان‌های بابتی و بابت ریزی قطعات
- ساخت قطعات ریخته‌گری گریز از مرکز
- ساخت انواع پمپ‌ها، دفیوزرها، چک ولوها و ایمپلرها
- ساخت قطعات ریخته‌گری فولادهای معمولی و چدن
- ساخت قطعات ماشین‌کاری سبک و متوسط و سنگین
- ساخت انواع غلتک‌های سبک‌وسنگین
- ساخت قطعات فلزی (مونتاژکاری)
- ساخت کوپلینگ‌های خاص و معمولی

۱/۴ ترکیب فعلی سهامداران شرکت

جدول ۳-۱ ترکیب فعلی سهامداران شرکت

| ردیف | نام سهامدار | نوع شخصیت | | نوع سهام | | شماره شناسنامه / شماره ثبت | کد ملی / شناسه ملی | درصد سهام | مدرک رشته و تحصیلی |
|--------|--------------------|-------------------------------------|--------------------------|----------|-------|----------------------------|--------------------|-----------|--|
| | | حقیقی | حقوقی | عادی | ممتاز | | | | |
| ۱ | مجید رحیمی | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | عادی | | | | ۹۸ | کارشناسی ارشد - مهندسی مواد - شناسایی و انتخاب مواد مهندسی |
| ۲ | جمیله کمالی شروانی | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | عادی | | | | ۱ | کارشناسی دوره عمومی حوزوی |
| ۳ | علی اصغر رحیمی | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | عادی | | | | ۱ | دندان‌ساز |
| جمع کل | | | | | | | | | |

۱/۵ ترکیب اعضای هیات مدیره شرکت دانش پرتو نقش جهان

جدول ۴-۱ لیست اعضای هیات مدیره شرکت

| ردیف | نام و نام خانوادگی | نوع شخصیت (حقیقی/حقوقی به نمایندگی از...) | سمت | کد ملی | تاریخ تولد | رشته و مدرک تحصیلی |
|------|--------------------|---|----------------------|--------|------------|--|
| ۱ | مجید رحیمی | حقیقی | مدیرعامل | | ۱۳۵۵/۰۱/۰۱ | کارشناسی ارشد - مهندسی مواد - شناسایی و انتخاب مواد مهندسی |
| ۲ | جمیله کمالی شروانی | حقیقی | رئیس هیات مدیره | | ۱۳۵۵/۰۲/۱۴ | کارشناسی دوره عمومی حوزوی |
| ۳ | علی اصغر رحیمی | حقیقی | نائب رئیس هیات مدیره | | ۱۳۶۳/۱۰/۲۲ | دندان‌ساز |

۱/۴ گزارش وضعیت تسهیلات و ضمانت نامه‌های شرکت متقاضی و اعضای هیئت مدیره

گزارش اعتبارسنجی آیس

وضعیت اعتبارسنجی: **606**

رتبه اعتباری: **5** ستاره

مشخصات شرکت

نام شرکت: دانش پرتو نقش جهان

نوع شرکت: شرکت سهامی عام

شماره ثبت: _____

شماره ملی: _____

گزارش و تماس

آدرس: _____

تلفن: _____

تلفن همراه: _____

آدرس ایمیل: _____

این گزارش یک برگشتی ثبت شده نمی باشد.

ارتباط شماره همراه: _____

ارتباط شماره هتلاک: _____

توضیحات: _____

توسعه یافته: _____

تاریخ اعتبارسنجی: _____

این اعتبارسنجی بر اساس داده‌های موجود در پایگاه داده اعتبارسنجی آیس انجام شده است. این اعتبارسنجی صرفاً جهت اطلاع از وضعیت اعتباری می باشد و به هیچ وجه ضمانت یا تعهدی ایجاد نمی کند.

تصویر ۱-۱- وضعیت اعتباری شرکت دانش پرتو نقش جهان

گزارش اعتبارسنجی آیس

وضعیت اعتبارسنجی: **606**

رتبه اعتباری: **5** ستاره

مشخصات شرکت

نام شرکت: دانش پرتو نقش جهان

نوع شرکت: شرکت سهامی عام

شماره ثبت: _____

شماره ملی: _____

گزارش و تماس

آدرس: _____

تلفن: _____

تلفن همراه: _____

آدرس ایمیل: _____

این گزارش یک برگشتی ثبت شده نمی باشد.

ارتباط شماره همراه: _____

ارتباط شماره هتلاک: _____

توضیحات: _____

توسعه یافته: _____

تاریخ اعتبارسنجی: _____

این اعتبارسنجی بر اساس داده‌های موجود در پایگاه داده اعتبارسنجی آیس انجام شده است. این اعتبارسنجی صرفاً جهت اطلاع از وضعیت اعتباری می باشد و به هیچ وجه ضمانت یا تعهدی ایجاد نمی کند.

شکل ۲-۱- وضعیت اعتباری رئیس هیئت مدیره شرکت



گزارش اعتبارسنجی آیس

انواع گزارش
که رعایتی



تذکرات: دستور شما بر مبنای اعتبارسنجی تهیه گشودنی است. مدیریت گزارش شما شامل اطلاعات هویتی و آمار عملکرد و صورت‌های مالی است. هرچه به اهمیت‌ها (بازو) عملکرد و غیرمشکوک از سوابق اعتبارسنجی به شرح ذیل می‌باشد:

مشخصات فردی

| | | | |
|--------------------|------------|------------|------------|
| نام و نام خانوادگی | محمد باقر | تاریخ تولد | ۱۳۵۵/۰۵/۰۵ |
| تاریخ | شهر | محل تولد | تهران |
| کد ملی | ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | محل اقامت | تهران |
| وضعیت فعلی | متاهل | | |

آدرس و تماس

کلی: _____

فون همراه: _____

آدرس دقیق: _____

شخص دارای چک برگشتی ثبت شده نمی باشد.

انواع شماره همراه: _____

در شبکه مخابراتی ثبت شده است.

تلاشه وضعیت قرارداد های امین شخص

| وضعیت قرارداد | تعداد قرارداد | تاریخ قرارداد | مبلغ قرارداد |
|------------------------|---------------|---------------|--------------|
| سررسید نشده | ۰ | ۰ | ۰ |
| سررسید شده پرداخت نشده | ۰ | ۰ | ۰ |

تلاشه وضعیت قرارداد های ضمانت شده شخص (تامین)

| وضعیت قرارداد | تعداد قرارداد | تاریخ قرارداد | مبلغ قرارداد |
|------------------------|---------------|---------------|--------------|
| سررسید نشده | ۰ | ۰ | ۰ |
| سررسید شده پرداخت نشده | ۰ | ۰ | ۰ |

شکل ۱-۳ وضعیت اعتباری مدیرعامل شرکت دانش پرتو نقش جهان

طبق بررسی وضعیت اعتباری شرکت دانش پرتو نقش جهان، مدیرعامل و اعضای هیات مدیره دارای چک برگشتی نمی باشند و شرکت دارای ۱۱۶،۸۳۶ میلیون ریال بدهی سررسید نشده است.

۱/۷ وضعیت سوء پیشینه هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت متقاضی



شکل ۴-۱- گواهی عدم سوء پیشینه مدیرعامل



شکل ۵-۱- گواهی عدم سوء پیشینه رئیس هیئت مدیره

۱/۸ تصویر توافقتنامه درصد سود تقسیمی عامل و متقاضی

درصد سود تقسیمی مذکور، به پیوست قرارداد تامین مالی جمعی آمده است.

۱/۹ تصاویر مجوزات و گواهینامه‌ها

لیست برخی از گواهینامه‌ها، استانداردها و مجوزهای شرکت دانش پرتو نقش جهان به شرح جدول زیر است.

جدول ۶-۱ لیست گواهینامه‌ها، تقدیرنامه‌ها و مجوزهای شرکت

| ردیف | نوع مجوز / گواهی | مرجع صدور | تاریخ دریافت / پیش‌بینی تاریخ دریافت | مدت اعتبار | توضیحات |
|------|---|---|---|------------|-----------|
| ۱ | جواز تأسیس | صنعت معدن تجارت | ۱۴۰۰/۱۱/۰۶ | یک سال | تمدید شده |
| ۲ | گواهی دانش‌بنیان | معاونت علمی، فناوری و اقتصاد دانش‌بنیان ریاست‌جمهوری | ۱۴۰۱/۱۱/۱۰ | ۲ سال | - |
| ۳ | نتایج تست آزمایشگاهی آزمون کوانتومتری | رنگین ذوب سپاهان | ۱۴۰۱/۰۹/۱۳ | - | - |
| ۴ | گواهی تست فشار | دانش پرتو نقش‌جهان | ۱۴۰۱/۱۰/۲۵ | - | - |



شکل ۱-۶- جواز تاسیس شرکت دانش پرتو نقش جهان

کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و مؤسسات دانش‌بنیان

تاییدیه فرزندانی دانش‌بنیان

| نام شرکت | دانش پرتو نقش جهان | شماره ملی | نام شرکت |
|-------------|-------------------------------|--------------|-------------|
| استان | استان | ۱۳۰۱۳۰۱۰۰ | تاییدیه |
| حوزه فناوری | ۰۴- ماشین‌کات و تجهیزات پزشکی | تولیدی نوع ۱ | نوع تاییدیه |

شکل ۱-۷- گواهی دانش‌بنیان شرکت دانش پرتو نقش جهان

گزارش آزمون کوانتومتری
GBF/GGBF

درخواست کننده: شرکت دانش پارتو نقش جهان
نام کالا: GBF/GGBF
تاریخ دریافت نمونه: 1401/09/23
تاریخ صدور گزارش: 1401/09/23
نوع ماده: فولاد
نوع آزمون: آزمون ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتری القایی
شماره داخلی: 15038003 - شماره پاس سفارش: 15038003

مشخصات فیزیکی و مکانیکی

| | | | | | | | |
|---------------|----------|--------|----------|--------|----------|----------|--------|
| Cu | Zn | Pb | Se | P | Mn | Fe | As |
| Avg: 99.9 | < 0.0005 | 0.0013 | 0.0076 | 0.0028 | 0.0007 | < 0.0005 | 0.0104 |
| Si | Mg | Cr | Al | S | Mo | Ca | Ag |
| Avg: 0.0027 | < 0.0002 | 0.0006 | < 0.0001 | 0.0008 | 0.0002 | < 0.0001 | 0.0000 |
| Co | B | Cu | Ti | N | Bi | Te | W |
| Avg: < 0.0005 | 0.0000 | 0.0007 | < 0.0001 | 0.0000 | < 0.0001 | 0.0007 | 0.0023 |
| Sn | Z | Ba | Ca | Na | Al | Si | Fe |
| Avg: 0.0000 | 0.0015 | 0.0000 | | | | | |

شماره درخواست: 15038003 - شماره استاندارد ایران: GBF/GGBF
Material No: GBF/GGBF
CNS: C13000 - Mn, Fe, S
کلیه حقوق با استاندارد: CNS: C13000 - GBF/GGBF

شکل ۸-۱- گزارش آزمون کوانتومتری

دانش پارتو نقش جهان
Danesh Parto Naghsh Jahan co.

شماره: ۱۹۰۶۸۰۰۰
تاریخ: ۱۴۰۱/۰۹/۲۳
موضوع: گواهی

یاسمه تعالی
گواهی تست فشار

احتراماً بدین وسیله به اطلاع می‌رساند تعداد ۱ عدد از Cooling Element به شماره سفارش 10153506 و شماره استاندارد 15038003 به میزان 20 Bar و به تعداد 1 سفارش تست فشار قرار گرفته و نتیجه ACCEPT می‌باشد.

با سپاس فراوان
یاسمه تعالی و همکاران
شرکت دانش پارتو نقش جهان

پس از تایید و امضاء
مهندس یاسمه تعالی

19068000

آدرس: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۵، واحد ۱۰۱
تلفن: ۰۲۱-۸۸۸۸۸۸۸۸
وبسایت: www.daneshparto.com

شکل ۹-۱- تست فشار یا هیدرواستاتیک

۱/۱۰ سوابق و قراردادهای فروش محصول طرح

میزان فروش شرکت دانش پرتو نقش جهان بر اساس اسناد ارائه شده طی سالهای گذشته برای محصول طرح به شرح جدول ذیل است دلیل تفاوت قیمتی این محصولات در قراردادهای مختلف بستگی به نوع المنت و ابعاد آن دارد که این اختلاف باعث تغییر قیمت آن خواهد شد. تصویر قراردادهای شرکت دانش پرتو نقش جهان در ادامه آورده شده است:

جدول ۱-۷- قراردادهای و سفارشهای شرکت دانش پرتو نقش جهان

| ردیف | تاریخ سفارش | تعداد | محل نصب | مبلغ قرارداد (میلیون ریال) |
|------|-------------|-------|---------------------|----------------------------|
| ۱ | ۱۳۹۸/۱۱/۰۶ | ۱ عدد | مجتمع مس سرچشمه | ۹/۵۰۰ |
| ۲ | ۱۳۹۹/۰۱/۲۵ | ۱ عدد | مجتمع مس خاتون آباد | ۶/۵۸۲ |
| ۳ | ۱۳۹۹/۰۲/۰۷ | ۱ عدد | مجتمع مس سرچشمه | ۱/۴۵۰ |
| ۴ | ۱۳۹۹/۱۲/۱۲ | ۱ عدد | مجتمع مس سرچشمه | ۱۲/۰۰۰ |
| ۵ | ۱۴۰۰/۰۶/۱۴ | ۱ عدد | مجتمع مس میدوک | ۱۲/۴۵۰ |

شماره سند: ۹۰۰۳۳۵۲۹

شماره ثبت: ۱۳۳۲۱۳۳۳

شماره ثبت: ۱۳۳۲۱۳۳۳

شماره ثبت: ۱۳۳۲۱۳۳۳



شرکت خدمات بازرگانی جهان و نظارت طراحی
سازش خرید

شماره سند: ۹۳۵۳

تاریخ: ۱۳۹۸/۱۱/۰۶

محل نصب: مجتمع مس سرچشمه و ردف اقامت سفارش را روی
فلکور و سایر امکانات مربوطه برقرار نماید

به عنوان: دانش پرتو نقش جهان - فاکس فروشنده - تلفن: ۰۲۱۸۵۱۶۵۷۷۷
کد پستی: ۸۵۸۵۱۶۵۷۷۷
آدرس: نجف آباد شهرک صنعتی نجف آباد ۴ بلوار امیرکبیر خیابان اورینتال بیوتی فرعی ۱۰ پلاک ۵

این سند شرایط خرید و ردف اقامت سفارش را در این فاکتور و سایر مکاتبات مربوطه درج گردیده است. متوجه شوید که این سند به صورت بیست تکیه فرم قابل ردیف است. چنانچه اجتناب نمایی مقرر یا در صورتی باشد که هزینه برگشت داده خواهد شد. مالی ذکر میسازد که سفارش خرید مقرر در ۱۰ صفحه تهیه گردیده است.

| ردیف | شرح | واحد | مقدار | واحد قیمت | مبلغ کل | واحد | مقدار | مبلغ کل |
|------|--------------------------------|------|-------|-----------|---------|------|-------|---------|
| ۱ | ساخت شبکه کابلهای مشابیه سفارش | EA | ۱ | ۹۵۰۰۰۰۰ | ۹۵۰۰۰۰۰ | | | |

سازگاری شده است. شرح کسب و کار: ارائه خدمات آموزشی خرید ۳ برگ - بیست سفارش خرید می باشد.

مطابق این سفارش خرید مورد قبول انضمام از این شرکت میباشد و تعهد میسازد که اتمام فوق را طی مدت ۳۰ روز تحویل نماید. مشموله نظارت: نظارت بر کلیه مراحل نصب و تحویل موضوع این سفارش به جهت تسهیل خریدار میسازد که بعد از معرفی خواهد شد و به استنادی از طرف خریدار به عنوان مستند نظارت استفاده میسازد. موقت است. کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی ارفلر و آندک ارفلرهای موضوع سفارش و همچنان طبق دستورالعمل و روشهایی که دستگاه نظارت با استناد آن بر حدود مشخصات فنی نقشه ها و اسناد و مدارک بیست سفارش خرید ارائه میسازد تحویل نماید.

درخواست: 98153577

محل اسناد و مهر فروشنده: تهران - بلوار جمهوری اسلامی - پلاک ۵ - کد پستی: ۸۵۸۵۱۶۵۷۷۷ - تلفن: ۰۲۱۸۵۱۶۵۷۷۷
شرکت خدمات بازرگانی جهان و نظارت طراحی - شماره ثبت: ۱۳۳۲۱۳۳۳ - شماره سند: ۹۰۰۳۳۵۲۹
صفحه ۱

| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">شماره شناسنامه: ۱۰۰۲۲۲۰۲</td> <td style="width: 50%; text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td>نام کارکنان: محمدرضا امیری</td> <td style="text-align: center;">شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خوراهنی</td> </tr> <tr> <td>مسئول فاکتور به نام شرکت ملی صنایع مس ایران صادر و ارسال گردد</td> <td style="text-align: center;">سازگار ۵، خا بد</td> </tr> </table> | شماره شناسنامه: ۱۰۰۲۲۲۰۲ |  | نام کارکنان: محمدرضا امیری | شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خوراهنی | مسئول فاکتور به نام شرکت ملی صنایع مس ایران صادر و ارسال گردد | سازگار ۵، خا بد | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">شماره سفارش خرید: ۱۵۴۴۳</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">فاکس فروشنده: _____</td> </tr> <tr> <td>تاریخ صدور سفارش: ۱۳۹۹/۰۲/۰۷</td> <td style="text-align: center;">تلفن فروشنده: _____</td> </tr> <tr> <td colspan="2">لطفاً شماره سفارش فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید</td> </tr> </table> | شماره سفارش خرید: ۱۵۴۴۳ | فاکس فروشنده: _____ | تاریخ صدور سفارش: ۱۳۹۹/۰۲/۰۷ | تلفن فروشنده: _____ | لطفاً شماره سفارش فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|----------------------------|---|---|------------------|---|--------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|--|----------|---|----------------------------------|---|----|--|--|--|----|--------------------------------|------------|------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| شماره شناسنامه: ۱۰۰۲۲۲۰۲ |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نام کارکنان: محمدرضا امیری | شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خوراهنی | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| مسئول فاکتور به نام شرکت ملی صنایع مس ایران صادر و ارسال گردد | سازگار ۵، خا بد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| شماره سفارش خرید: ۱۵۴۴۳ | فاکس فروشنده: _____ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تاریخ صدور سفارش: ۱۳۹۹/۰۲/۰۷ | تلفن فروشنده: _____ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| لطفاً شماره سفارش فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>به عنوان: دانش پرتو نقش جهان آدرس: نجف آباد شهرک صنعتی نجف آباد ۲ بلوار امیرکبیر خیابان ابوحنان بیرونی قریه ۱۰ پلاک ۱۵</p> <p>کد پستی: ۸۵۸۵۱۶۵۲۲۷</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>ابتدا شماره‌های فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید. مشروطه زیر را با توجه به شرایط توافق شده این برگ با صورت پیوست تحویل فرمایید. بدیهی است چنانچه اجناسی تحویل مغایر با درخواست باشد به هزینه برگشت داده خواهد شد. قابل ذکر می‌باشد که سفارش خرید مذکور در ۱ صفحه تهیه گردیده است.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ردیف</th> <th>شرح</th> <th>مقدار</th> <th>واحد</th> <th>مدل (مطابق برگه)</th> <th>کتابه (مطابق برگه)</th> <th>زمان تحویل نمونه</th> <th>زمان تحویل انبوه</th> <th>محل تحویل</th> <th>شماره نقشه</th> <th>نوع و واحد</th> <th>جمع مبلغ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۱</td> <td>فلت شاد آفرین شامل جدا کننده فلز</td> <td>۱</td> <td>EA</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>۹۰</td> <td>مجموع پروژه (با صورت پس گرفته)</td> <td>۱۵۸۰۰۰۰۰۰۰</td> <td>ریال</td> <td>۱۶۵۰۰۰۰۰۰۰</td> </tr> <tr> <td colspan="11"> <p>مدارک نقشه (برگ) - طرح کنترل کیفیت (برگ) - برنده بررسی شرایط عمومی خرید (۳ برگ) - پیوست سفارش خرید می باشد.</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="11"> <p>مترجمان این سفارش خرید مورد قبول اینجانب / این شرکت می‌باشد و تعهد می‌نماید که اقلام فوق را طی مدت ۹۰ روز تحویل نماید.</p> <p>سنگاه نظارت: _____</p> <p>نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارش به عهده نماینده خریدار می‌باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان سنگاه نظارت فعالیت می‌نماید و فروشنده موظف است کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی، ابعاد و استانداردهای موضوع سفارش و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که سنگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و استاندارد و مدارک پیوست سفارش خرید ارائه می‌دهد تحویل نماید.</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="11" style="text-align: right;"> <p>درخواست: 98153814</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="11" style="text-align: center;"> <p>محل امضاء و مهر فروشنده: _____</p> <p>کرمین - بلوار جمهوری اسلامی - نبش سه راه عباسیه - شرکت ملی صنایع مس ایران</p> <p>تلفن: _____</p> <p>فکس: _____</p> </td> </tr> </tbody></table> | | ردیف | شرح | مقدار | واحد | مدل (مطابق برگه) | کتابه (مطابق برگه) | زمان تحویل نمونه | زمان تحویل انبوه | محل تحویل | شماره نقشه | نوع و واحد | جمع مبلغ | ۱ | فلت شاد آفرین شامل جدا کننده فلز | ۱ | EA | | | | ۹۰ | مجموع پروژه (با صورت پس گرفته) | ۱۵۸۰۰۰۰۰۰۰ | ریال | ۱۶۵۰۰۰۰۰۰۰ | <p>مدارک نقشه (برگ) - طرح کنترل کیفیت (برگ) - برنده بررسی شرایط عمومی خرید (۳ برگ) - پیوست سفارش خرید می باشد.</p> | | | | | | | | | | | <p>مترجمان این سفارش خرید مورد قبول اینجانب / این شرکت می‌باشد و تعهد می‌نماید که اقلام فوق را طی مدت ۹۰ روز تحویل نماید.</p> <p>سنگاه نظارت: _____</p> <p>نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارش به عهده نماینده خریدار می‌باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان سنگاه نظارت فعالیت می‌نماید و فروشنده موظف است کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی، ابعاد و استانداردهای موضوع سفارش و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که سنگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و استاندارد و مدارک پیوست سفارش خرید ارائه می‌دهد تحویل نماید.</p> | | | | | | | | | | | <p>درخواست: 98153814</p> | | | | | | | | | | | <p>محل امضاء و مهر فروشنده: _____</p> <p>کرمین - بلوار جمهوری اسلامی - نبش سه راه عباسیه - شرکت ملی صنایع مس ایران</p> <p>تلفن: _____</p> <p>فکس: _____</p> | | | | | | | | | | |
| ردیف | شرح | مقدار | واحد | مدل (مطابق برگه) | کتابه (مطابق برگه) | زمان تحویل نمونه | زمان تحویل انبوه | محل تحویل | شماره نقشه | نوع و واحد | جمع مبلغ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ۱ | فلت شاد آفرین شامل جدا کننده فلز | ۱ | EA | | | | ۹۰ | مجموع پروژه (با صورت پس گرفته) | ۱۵۸۰۰۰۰۰۰۰ | ریال | ۱۶۵۰۰۰۰۰۰۰ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>مدارک نقشه (برگ) - طرح کنترل کیفیت (برگ) - برنده بررسی شرایط عمومی خرید (۳ برگ) - پیوست سفارش خرید می باشد.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>مترجمان این سفارش خرید مورد قبول اینجانب / این شرکت می‌باشد و تعهد می‌نماید که اقلام فوق را طی مدت ۹۰ روز تحویل نماید.</p> <p>سنگاه نظارت: _____</p> <p>نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارش به عهده نماینده خریدار می‌باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان سنگاه نظارت فعالیت می‌نماید و فروشنده موظف است کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی، ابعاد و استانداردهای موضوع سفارش و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که سنگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و استاندارد و مدارک پیوست سفارش خرید ارائه می‌دهد تحویل نماید.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>درخواست: 98153814</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>محل امضاء و مهر فروشنده: _____</p> <p>کرمین - بلوار جمهوری اسلامی - نبش سه راه عباسیه - شرکت ملی صنایع مس ایران</p> <p>تلفن: _____</p> <p>فکس: _____</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">شماره شناسنامه: ۱۰۰۲۲۲۱۵۳</td> <td style="width: 50%; text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td>نام کارکنان: زهرا انصاری</td> <td style="text-align: center;">شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خوراهنی</td> </tr> <tr> <td>مسئول فاکتور به نام شرکت ملی صنایع مس ایران صادر و ارسال گردد</td> <td style="text-align: center;">سازگار ۵، خا بد</td> </tr> </table> | شماره شناسنامه: ۱۰۰۲۲۲۱۵۳ |  | نام کارکنان: زهرا انصاری | شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خوراهنی | مسئول فاکتور به نام شرکت ملی صنایع مس ایران صادر و ارسال گردد | سازگار ۵، خا بد | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">شماره سفارش خرید: ۱۵۵۴۴</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">فاکس فروشنده: _____</td> </tr> <tr> <td>تاریخ صدور سفارش: ۱۳۹۹/۰۲/۰۷</td> <td style="text-align: center;">تلفن فروشنده: _____</td> </tr> <tr> <td colspan="2">لطفاً شماره سفارش فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید</td> </tr> </table> | شماره سفارش خرید: ۱۵۵۴۴ | فاکس فروشنده: _____ | تاریخ صدور سفارش: ۱۳۹۹/۰۲/۰۷ | تلفن فروشنده: _____ | لطفاً شماره سفارش فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--------------------------|---|---|------------------|---|--------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|--|----------|---|----------------------------------|---|----|--|--|--|----|--------------------------------|------------|------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| شماره شناسنامه: ۱۰۰۲۲۲۱۵۳ |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نام کارکنان: زهرا انصاری | شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات خوراهنی | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| مسئول فاکتور به نام شرکت ملی صنایع مس ایران صادر و ارسال گردد | سازگار ۵، خا بد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| شماره سفارش خرید: ۱۵۵۴۴ | فاکس فروشنده: _____ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تاریخ صدور سفارش: ۱۳۹۹/۰۲/۰۷ | تلفن فروشنده: _____ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| لطفاً شماره سفارش فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>به عنوان: دانش پرتو نقش جهان آدرس: نجف آباد شهرک صنعتی نجف آباد ۲ بلوار امیرکبیر خیابان ابوحنان بیرونی قریه ۱۰ پلاک ۱۵</p> <p>کد پستی: ۸۵۸۵۱۶۵۲۲۷</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>ابتدا شماره‌های فوق و ردیف اقلام سفارش را روی فاکتور و سایر مستندات مربوطه درج فرمایید. مشروطه زیر را با توجه به شرایط توافق شده این برگ با صورت پیوست تحویل فرمایید. بدیهی است چنانچه اجناسی تحویل مغایر با درخواست باشد به هزینه برگشت داده خواهد شد. قابل ذکر می‌باشد که سفارش خرید مذکور در ۱ صفحه تهیه گردیده است.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ردیف</th> <th>شرح</th> <th>مقدار</th> <th>واحد</th> <th>مدل (مطابق برگه)</th> <th>کتابه (مطابق برگه)</th> <th>زمان تحویل نمونه</th> <th>زمان تحویل انبوه</th> <th>محل تحویل</th> <th>شماره نقشه</th> <th>نوع و واحد</th> <th>جمع مبلغ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۱</td> <td>فلت شاد آفرین شامل جدا کننده فلز</td> <td>۱</td> <td>EA</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>۹۰</td> <td>مجموع پروژه (با صورت پس گرفته)</td> <td>۶۲۸۵۰۰۰۰۰۰</td> <td>ریال</td> <td>۶۲۸۵۰۰۰۰۰۰۰</td> </tr> <tr> <td colspan="11"> <p>مدارک نقشه (برگ) - طرح کنترل کیفیت (برگ) - برنده بررسی شرایط عمومی خرید (۳ برگ) - پیوست سفارش خرید می باشد.</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="11"> <p>مترجمان این سفارش خرید مورد قبول اینجانب / این شرکت می‌باشد و تعهد می‌نماید که اقلام فوق را طی مدت ۹۰ روز تحویل نماید.</p> <p>سنگاه نظارت: _____</p> <p>نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارش به عهده نماینده خریدار می‌باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان سنگاه نظارت فعالیت می‌نماید و فروشنده موظف است کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی، ابعاد و استانداردهای موضوع سفارش و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که سنگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و استاندارد و مدارک پیوست سفارش خرید ارائه می‌دهد تحویل نماید.</p> </td> </tr> </tbody></table> | | ردیف | شرح | مقدار | واحد | مدل (مطابق برگه) | کتابه (مطابق برگه) | زمان تحویل نمونه | زمان تحویل انبوه | محل تحویل | شماره نقشه | نوع و واحد | جمع مبلغ | ۱ | فلت شاد آفرین شامل جدا کننده فلز | ۱ | EA | | | | ۹۰ | مجموع پروژه (با صورت پس گرفته) | ۶۲۸۵۰۰۰۰۰۰ | ریال | ۶۲۸۵۰۰۰۰۰۰۰ | <p>مدارک نقشه (برگ) - طرح کنترل کیفیت (برگ) - برنده بررسی شرایط عمومی خرید (۳ برگ) - پیوست سفارش خرید می باشد.</p> | | | | | | | | | | | <p>مترجمان این سفارش خرید مورد قبول اینجانب / این شرکت می‌باشد و تعهد می‌نماید که اقلام فوق را طی مدت ۹۰ روز تحویل نماید.</p> <p>سنگاه نظارت: _____</p> <p>نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارش به عهده نماینده خریدار می‌باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان سنگاه نظارت فعالیت می‌نماید و فروشنده موظف است کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی، ابعاد و استانداردهای موضوع سفارش و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که سنگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و استاندارد و مدارک پیوست سفارش خرید ارائه می‌دهد تحویل نماید.</p> | | | | | | | | | | |
| ردیف | شرح | مقدار | واحد | مدل (مطابق برگه) | کتابه (مطابق برگه) | زمان تحویل نمونه | زمان تحویل انبوه | محل تحویل | شماره نقشه | نوع و واحد | جمع مبلغ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ۱ | فلت شاد آفرین شامل جدا کننده فلز | ۱ | EA | | | | ۹۰ | مجموع پروژه (با صورت پس گرفته) | ۶۲۸۵۰۰۰۰۰۰ | ریال | ۶۲۸۵۰۰۰۰۰۰۰ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>مدارک نقشه (برگ) - طرح کنترل کیفیت (برگ) - برنده بررسی شرایط عمومی خرید (۳ برگ) - پیوست سفارش خرید می باشد.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>مترجمان این سفارش خرید مورد قبول اینجانب / این شرکت می‌باشد و تعهد می‌نماید که اقلام فوق را طی مدت ۹۰ روز تحویل نماید.</p> <p>سنگاه نظارت: _____</p> <p>نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارش به عهده نماینده خریدار می‌باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان سنگاه نظارت فعالیت می‌نماید و فروشنده موظف است کلیه موضوع سفارش خرید را بر طبق نقشه ها و مشخصات فنی، ابعاد و استانداردهای موضوع سفارش و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که سنگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و استاندارد و مدارک پیوست سفارش خرید ارائه می‌دهد تحویل نماید.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| سپارشات خرید | | شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ایران | |
|----------------|---------------|--|----------|
| سپارشات: ۱۹۸۹۶ | | اداره کل شرکت تامین مالی | |
| ۸۸۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۸۸۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |
| ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |
| ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |
| ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |
| ۹۸۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۹۸۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |

| سپارشات خرید | | شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی ایران | |
|----------------|---------------|--|----------|
| سپارشات: ۱۹۸۹۶ | | اداره کل شرکت تامین مالی | |
| ۹۸۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۹۸۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |
| ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | ۱۳۵۵۰۰۰۰۰۰۰۰۰ | مجموع سپارشات بصورت پستگرایه | ۱۹۰۲۰۰۲۰ |

مدارک نقشه، طرح کنترل کیفی، شرایط عمومی خرید، پیوست سفارشات خرید می باشد.

مستندات این سفارشات خرید مورد قبول اینجانب! این شرکت می باشد و تعهد می نماید که تمام اقلام فوق را حداکثر تا مورخ ۱۳۹۲/۰۲/۲۰ تحویل نماید.

بهای واحد فروش فوق منقوع بوده شامل نوسانات بازار نمی شود و هیچگونه تعدیلی به آن تعلق نمی گیرد.

نظارت بر کلیه مراحل تهیه و تحویل موضوع این سفارشات به عهده نماینده خریدار می باشد که بعداً معرفی خواهد شد و به نمایندگی از طرف خریدار به عنوان دستگاه نظارت انتخاب می شود و فروشنده موظف است کالای موضوع سفارشات خرید را بر طبق نقشه و مشخصات فنی، آنالیز و استانداردهای موضوع سفارشات و همچنین طبق دستورالعمل و روشهایی که دستگاه نظارت یا نماینده آن در حدود مشخصات فنی نقشه ها و اسناد و مدارک پیوست سفارشات خرید ارائه می دهد تحویل نماید.

محل امضاء و مهر فروشنده

شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیر آهنی
(اداره کل شرکت تامین مالی - معادن)

کارشناس بازرگانی / مهر مهر لایمی
داخلی ۱۹۵

در جدول زیر فروش کلی شرکت دانش پرتو نقش جهان در سال های گذشته فعالیت خود آورده شده است:

جدول ۱-۸ - سابقه‌ی فروش شرکت دانش پرتو نقش جهان

| ردیف | سال | میزان فروش (میلیون ریال) | مرجع |
|------|------|--------------------------|------------------------|
| ۱ | ۱۳۹۹ | ۱۹۹,۰۷۴ | صورت مالی حسابرسی شده |
| ۲ | ۱۴۰۰ | ۳۵۹,۱۶۲ | صورت مالی حسابرسی شده |
| ۳ | ۱۴۰۱ | ۶۴۹,۷۲۹ | تراز آزمایشی ۱۴۰۱ شرکت |

۲ بررسی تیم

در جدول زیر اعضای کلیدی تیم شرکت دانش پرتو نقش جهان آورده شده است:

جدول ۱-۲- لیست اعضای کلیدی شرکت دانش پرتو نقش جهان

| نام و نام خانوادگی | سمت سازمانی | مدرک تحصیلی | رشته تحصیلی | موسسه/دانشگاه | سال اخذ مدرک |
|-------------------------|---|---------------|---|--------------------------------|--------------|
| مجید رحیمی | مدیرعامل | کارشناسی ارشد | مهندسی مواد - شناسایی و انتخاب مواد مهندسی | دانشگاه آزاد اسلامی نجفآباد | ۱۳۸۹ |
| علی عبیدوی | سرپرست تحقیق و توسعه | دکتری | مهندسی مواد و متالورژی | دانشگاه صنعتی اصفهان | ۱۳۹۸ |
| دکتر مراسی | مشاور | دکتری | مهندسی مکانیک | دانشگاه بیرمینگهام | ۱۳۶۹ |
| رضا فانی | سرپرست دفتر فنی و مهندسی | کارشناسی ارشد | هوا و فضا - سازه‌های هوایی/مهندسی مکانیک | مالک‌اشتر اصفهان/گلپایگان | ۱۳۹۶ |
| روح‌الله امیدی نرگسی | سرپرست طراحی | کارشناسی | مهندسی مکانیک - طراحی جامدات | شهید چمران اهواز | ۱۳۸۵ |
| مسعود قاسمی | سرپرست کنترل کیفی | کارشناسی | مهندسی مکانیک | دانشگاه گلپایگان | ۱۳۹۵ |
| رضا عمادی | سرپرست بازرگانی | کارشناسی | زبان و ادبیات انگلیسی | دانشگاه قم | ۱۳۸۲ |
| روح‌الله عبدالوند | کارشناس گروه متالورژی و تحقیق و توسعه | کارشناسی ارشد | مهندسی مواد - گرایش جوشکاری | دانشگاه صنعتی اصفهان | ۱۳۹۵ |
| امیرمحمد صالحی | طراحی و نقشه‌کشی | کارشناسی | مهندسی ساخت و تولید | دانشگاه امیرکبیر | ۱۴۰۱ |

| | | | | | |
|------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------|---|---------------------|
| ۱۴۰۲ | دانشگاه آزاد اسلامی نجفآباد | مهندسی صنایع | کارشناسی ارشد | برنامه‌ریزی و کنترل پروژه | محمدحسین شفیعی |
| ۱۴۰۲ | دانشگاه آزاد نجفآباد | مهندسی مکانیک - ساخت و تولید | کارشناسی ارشد | کارشناس کنترل کیفی | داوود صادقی |
| ۱۴۰۱ | دانشگاه مهاجر | متالورژی (تکنولوژی ذوب فلزات) | کارشناسی | کارشناس گروه متالورژی و تحقیق و توسعه | مرتضی شیرزادخانی |

• مجید رحیمی

سوابق تحصیلی:

| ردیف | مقطع | رشته | دانشگاه | تاریخ فارغ‌التحصیلی |
|------|---------------|---|-------------------------------------|---------------------|
| ۱ | کارشناسی | حسابداری | دانشگاه اصفهان | مردادماه ۱۳۷۹ |
| ۲ | کارشناسی ارشد | مهندسی مواد - شناسایی و انتخاب مواد مهندسی | دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجفآباد | در حال تحصیل |

سوابق کاری:

| ردیف | شرکت/مؤسسه | عنوان شغلی | تاریخ شروع | تاریخ پایان |
|------|---------------------------|------------|------------|-------------|
| ۱ | شرکت دانش پرتو نقش جهان | مدیرعامل | ۱۳۹۱ | تاکنون |
| ۲ | شرکت رنگین ذوب سیاهان | حسابدار | ۱۳۷۵ | ۱۳۸۲ |
| ۳ | شرکت ذوب فلزات رنگین | مدیرعامل | ۱۳۸۲ | ۱۳۹۱ |
| ۴ | هنرستان علامه امینی کیشاد | معلم | ۱۳۸۰ | ۱۳۸۲ |

• علی عیباوی

سوابق تحصیلی:

| ردیف | مقطع | رشته | دانشگاه | تاریخ فارغ‌التحصیلی |
|------|---------------|---|-----------------------------------|---------------------|
| ۱ | کارشناسی | مهندسی مواد متالورژی صنعتی | دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز | ۱۳۸۸ |
| ۲ | کارشناسی ارشد | مهندسی مواد - شناسایی و انتخاب مواد مهندسی | دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهواز | ۱۳۹۱ |
| ۴ | دکتری تخصصی | مهندسی مواد و متالورژی | دانشگاه صنعتی اصفهان | ۱۳۹۸ |

سوابق کاری:

- ✓ پژوهشگر پسادکتری مهندسی مواد و متالورژی دانشگاه صنعتی اصفهان
- ✓ مدرس دانشگاه (حق‌التدریس، دارای کد آموزشی و پژوهشی)
- ✓ مدیر تحقیق و توسعه شرکت دانش‌بنیان دانش پرتو نقش جهان

۳ بررسی فنی طرح

۳/۱ مسأله محوری و راه حل پیشنهادی

تغییر تکنولوژی ذوب از کوره‌های ریو رب به کوره‌های فلش تغییر آنالیز آندهای تولیدی را به همراه داشته است. این تغییر عمدتاً ناشی از تغییر شرایط عملیاتی در روش تولید مات مس به روش فلش است. غبار کوره فلش که غلظت آرسنیک، آنتیموان، بیسموت، سلنیوم و تلوریم در آن بالاست در فرایند تولید مس پس از خروج از کوره فلش در فیلترهای الکترواستاتیک جمع‌آوری و مجدداً همراه کنسانتره ورودی به کوره فلش برگشت داده می‌شود. مشکلات زیست‌محیطی کوره‌های ریو رب و مصرف بالای انرژی آنها از دلایل اصلی تغییر کوره‌های ریو رب به کوره‌های فلش است که در اوایل دهه‌ی ۸۰ میلادی وارد بازار شده‌اند. نسل‌های ابتدایی سقف کوره‌های صنعتی و بدنه آنها برای تهیه مذاب فلزات از مواد نسوز و فولاد تحت آبگرد بوده با پیشرفت تکنولوژی ساخت کوره‌ها، تمایل برای ساخت سقف و اجزای دیگر کوره با مس تحت آبگرد ایجاد شد به طوری که هم‌اکنون سقف و بیشتر اجزای کوره‌های فلش و الکتریکی تولید مذاب فلزات مانند مس، نیکل، آلومینیم، روی و... از مس تحت آبگرد استفاده می‌شود. به این سقف کوره‌های فوق‌الذکر و اجزای خنک‌کننده به ترتیب المنت خنک‌کاری مشعل جت کوره فلش **Cooling Element** گفته می‌شود که یک نوع پنل خنک‌کننده کوره ذوب فلزات است و در صنایع مس کشور استفاده می‌گردد. المنت خنک‌کاری مشعل جت کوره فلش به‌عنوان سقف کوره عمل می‌کند و از درون آن مواد شار کوره فلش مانند کنسانتره خشک سولفیدی مس و سیلیس برای تولید مس عبور کرده و توسط مشعل‌هایی عملیات ذوب آنها جهت تولید مس صورت می‌پذیرد. المنت خنک‌کننده نیز در بدنه کوره فلش و کوره الکتریکی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این محصول از صفحات مسی حاوی کانال‌های آبگرد که دارای هدایت الکتریکی و حرارتی بالا و خواص مکانیکی مناسب تشکیل شده است.

قطعه خنک‌کاری سقف کوره فلش یکی از قطعات راهبردی در کوره‌های تولیدکننده مذاب مس است که پیش‌تر از خارج از کشور تأمین می‌شد. به‌تازگی شرکت دانش پرتو نقش جهان توانسته است این قطعه را بومی‌سازی نموده به طوری که هم‌اکنون علاوه بر ایجاد بهره‌وری بالاتر، تولید انبوه این قطعه نیز در حال انجام است.

۳/۲ هدف از اجرای طرح

هدف از اجرای این طرح تولید و فروش ۱۵ ردیف کولینگ المنت کوره فلش در بازه‌ی یکساله است که مجموعه در این طرح قصد فروش آن را طبق قرارداد به شرکت صنایع ملی مس ایران را دارد.

۳/۳ مشخصات فنی محصول

معرفی تکنولوژی فلش

ذوب در کوره فلش یا ذوب فلش، یکی از روش‌های ذوب کاتی‌های سولفوری از جمله کالکوپیریت است. این روش توسط شرکت فنلاندی "اتوکمپو" توسعه داده شد و اولین بار در سال ۱۹۴۹ در منطقه ساناکونتا فنلاند برای ذوب مس مورد استفاده قرار گرفت. از این روش، همچنین برای ذوب نیکل و روی هم استفاده می‌شود.

تکنولوژی ذوب فلش بر پایه استفاده از انرژی مواد معدنی ورودی برای ذوب طراحی شده است؛ بنابراین در این کنسانتره سولفیدی خشک به همراه کمک‌ذوب سیلیسی و هوای غنی‌شده با اکسیژن وارد کوره می‌شوند. استفاده از اکسیژن در این روش هم باعث کاهش سوخت مصرفی می‌شود و هم آسیب کمتری به محیط‌زیست وارد می‌کند؛ زیرا که دی‌اکسید سولفوری که در نتیجه این فرایند تولید می‌شود قابل جمع‌آوری برای تولید اسیدسولفوریک در کارخانه‌های اسید است.

محفظه واکنش که استوانه‌ای شکل است بیشترین میزان واکنش‌های اکسایشی میان اکسیژن و ذرات آهن، مس و گوگرد موجود در شارژ در این محل انجام می‌شود. سطح داخلی آن توسط مواد نسوز کرم منیزیته پوشیده شده است و برای خنک‌کاری این نسوزها از بلوک‌های مسی آبگرد و نیز لوله‌های مسی آبگرد استفاده می‌شود در فرایند ذوب مخلوط کنسانتره خشک سولفیدهای مس، غبار برگشتی کوره فلاش و کنورتور و فلاکس (شار سیلیس) به همراه هوای پیشگرم از طریق مشعل‌های تعبیه‌شده در سقف محفظه واکنش (که به مشعل کنسانتره معروف است) به درون این قسمت پاشیده می‌شوند.

ذرات معلق‌شده شارژ در هنگام سقوط از محفظه در اثر واکنش‌های شیمیایی، اکسیداسیون و تولید حرارت، ذوب می‌شوند و به قسمت ستلر یا ته‌نشین‌ساز سقوط می‌کنند. در این فرایند، از گرمای حاصل از واکنش‌ها به طور کامل استفاده می‌شود و لذا ماتی با عیار ثابت به دست می‌آید که باعث پایداری عملیات در قسمت ستلر و کنورترها می‌شود در قسمت ستلر، قطرات مذاب مات و سرباره جمع‌آوری و در دولایه جداگانه قرار می‌گیرد. مواد ذوب‌شده بر اساس اختلاف چگالی تفکیک می‌شوند دیواره‌ها و کف ستلر با آجرها و مواد نسوز کرم منیزیته آسترکاری شده سقف آن به صورت قوسی شکل و معلق است که مجهز به تیرآهن‌های H شکل با سیستم لوله‌های مسی آبگرد است.

ویژگی محصول و مزایای آن

المنت خنک‌کاری مشعل یا همان جت کوره فلش به‌عنوان سقف کوره عمل می‌کند و از درون آن مواد شار کوره فلش مانند کنسانتره خشک سولفیدی مس و سیلیس برای تولید مس عبور کرده و توسط مشعل‌هایی عملیات ذوب آنها جهت تولید مس صورت می‌پذیرد. المنت خنک‌کننده نیز در بدنه کوره فلش و کوره الکتریکی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این محصول از صفحات مسی حاوی کانال‌های آبگرد که دارای هدایت الکتریکی و حرارتی بالا و خواص مکانیکی مناسب بوده تشکیل شده است.

مزایای محصول برای مشتریان

- تأمین سریع‌تر، راحتی و رفع نیاز مشتری در تأمین این قطعه در هنگام شرایط اضطراری
- خدمات پس از فروش این قطعه به‌صورت ۲۴ ساعته برای شرکت کارفرما مهیا گردیده است.
- عملکرد قابل‌رقابت این قطعات با نوع خارجی آن
- بومی‌سازی و قطع وابستگی برای تأمین این قطعات از خارج کشور

تصاویر برخی از قطعات پروژه المنت خنک کاری کوره فلش



شکل ۱-۳- تصاویر قطعات تولیدی شرکت دانش پرتو نقش جهان

۳/۶ ویژگی‌های اثربخشی طرح

| ردیف | سؤال | پاسخ | |
|--|--|---|------------------------------|
| ۱ | آیا طرح فناورانه است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> بلی | <input type="checkbox"/> خیر |
| توضیحات: طرح دارای فناوری پیشرفته‌ای است که برای اولین بار در ایران اجرا می‌شود. | | | |
| ۲ | آیا طرح راهبردی است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> بلی | <input type="checkbox"/> خیر |
| توضیحات: باتوجه به اینکه می‌تواند نیاز صنایع ملی مس به واردات را برطرف کند نقش راهبردی در تولید مس در کشور خواهد داشت. | | | |
| ۳ | آیا طرح در مناطق محروم اجرا می‌شود؟ | <input checked="" type="checkbox"/> بلی | <input type="checkbox"/> خیر |
| توضیحات: طرح در شهرک صنعتی نجف‌آباد اصفهان اجرا می‌شود (شهر نجف‌آباد جزو مناطق کمتر توسعه‌یافته است) | | | |
| ۴ | آیا طرح موجب بهبود محصول/ خدمت می‌شود؟ | <input checked="" type="checkbox"/> بلی | <input type="checkbox"/> خیر |
| توضیحات: پشتیبانی بهتر نسبت به نمونه‌های خارجی و همچنین کاهش ریسک خسارات ناشی از مشکلات فنی باتوجه به در دسترس بودن بازرسان و متخصصان شرکت | | | |
| ۵ | آیا طرح مانع از خروج ارز می‌شود؟ | <input checked="" type="checkbox"/> بلی | <input type="checkbox"/> خیر |
| توضیحات: وابستگی صنعت مس به واردات را کاهش می‌دهد. | | | |
| ۶ | آیا طرح باعث حفظ اشتغال می‌شود؟ | <input checked="" type="checkbox"/> بلی | <input type="checkbox"/> خیر |
| توضیحات: به باعث حفظ اشتغال مهندسين فعال در این حوزه می‌گردد. | | | |

۴ بررسی بازار طرح

بر اساس اعلام سازمان‌های بین‌المللی در سال ۲۰۲۱ (USGS) مجموع ذخایر قطعی مس جهان در سال ۲۰۲۰ حدود ۸۷۰ میلیون تن است که عمده آن در کشور شیلی قرار دارد. ذخایر قطعی مس شیلی حدود ۲۰۰ میلیون تن عنوان شده است. پس از شیلی، پرو و استرالیا به ترتیب با ۹۲ و ۸۸ میلیون تن در رتبه بعدی قرار گرفته‌اند. روسیه و مکزیک با ۶۱ و ۵۳ میلیون تن در مقام‌های بعدی قرار دارند. ذخایر ایران حدود ۲۲ میلیون تن ذخیره قطعی برآورد شده است (ایمیدرو ۲۰۱۶).

بر اساس اکتشافات جدید انجام شده در سطح کشور در شش ماهه نخست سال ۱۳۹۶ ذخیره قطعی و احتمالی مس به دست آمده از این اکتشافات به ترتیب ۱/۷ و ۱/۹ میلیون تن گزارش شده است (جدول ۴-۱). شرکت ملی مس ایران، برنامه‌ریزی برای انجام مطالعات پی‌جویی ناحیه‌ای در منطقه جنوب استان کرمان، سمنان، آذربایجان غربی و خراسان جنوبی در محدوده تقریبی ۱۲ هزار کیلومترمربع را در دستور کار اکتشاف قرار داده است. علاوه بر این، برنامه‌ریزی برای انجام مطالعات پایه‌ای ژئوفیزیک هوایرد در محدوده‌های به وسعت ۱۷ هزار کیلومترمربع در استان کرمان در حال انجام است.

جدول ۴-۱- میزان اکتشافات و ذخیره (قطعی و احتمالی) مس

| سال | هزینه عملیات اکتشافی (میلیون ریال) | ذخیره احتمالی (تن) | ذخیره قطعی (تن) | مساحت (کیلومتر مربع) |
|----------------------|------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------------|
| ۱۳۹۴ | ۱۴۱۹۶۲.۱۵۹۸ | ۶۹۸۳۶۰۸ | ۲۸۵۸۱۳۰۰ | ۵۵۰.۶۴۸۷ |
| ۱۳۹۵ | ۷۳۶۰۳۸۶۰۲ | ۵۱۷۴۹۱۹ | ۹۰۲۹۸۶۴ | ۲۵۸.۳۲۲۵ |
| شش ماهه نخست ۱۳۹۶ | ۳۳۵۹۸.۲۹۲ | ۱۹۳۹۶۰۶ | ۱۷۰۰۰۵۳ | ۱۰۲.۷۸۵۳ |

(وزارت صنعت- معدن- تجارت، ۲۰۱۷)

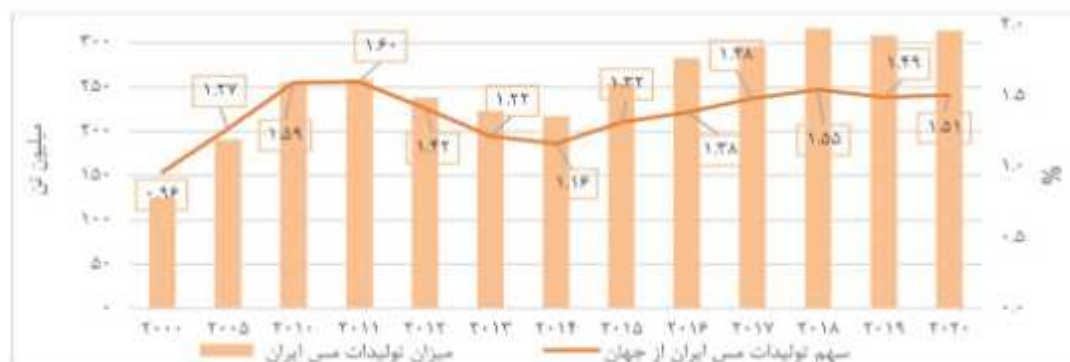
۹۸ درصد ذخایر مس کشور در دو استان کرمان و آذربایجان شرقی قرار گرفته و سایر استان‌ها تنها ۱ درصد از ذخایر مس کشور را در بر می‌گیرند، بدین ترتیب سهم استان کرمان و آذربایجان شرقی به ترتیب ۶۴ و ۳۴ درصد برآورد شده است.

در سال ۲۰۲۰، حدود ۲۱ میلیون تن مس خام در جهان تولید و پالایش شده است. مهم‌ترین کشورهای تولیدکننده مس در جهان شیلی، پرو و چین هستند. شیلی به‌تنهایی سالانه حدود ۲۸ درصد از تولیدات جهانی (بیش از ۵.۷ میلیون تن) را در اختیار دارد و پرو با تولید ۲.۲ میلیون تن (معادل ۱۰.۳ درصد از مجموع تولید جهان) در جایگاه بعدی قرار داد. در سال ۲۰۲۰ کشور ایران با تولید ۱۳۳ هزار تن و سهم ۱.۵ درصدی، با یک پله صعود نسبت به سال قبل، بعد از برزیل در رتبه پانزدهم تولید مس در جهان قرار گرفته است.

بر خلاف شیب ملایم و نسبتاً ثابت جهانی (میانگین نرخ رشد ۲.۶ درصد) روند تولیدات مس در ایران در ۱۹ سال گذشته نوسانات زیادی داشته است. از سال ۲۰۰۰ تا ۲۰۱۱ میزان تولیدات با روند تقریباً ثابت (نرخ رشد سالانه ۷ درصد) روبه‌افزایش بوده و از ۱۲۵ هزار تن به رقمی بالغ بر ۹۲۵ هزار تن افزایش یافته است؛ اما از سال ۲۰۱۱ تا ۲۰۱۴ تولیدات مس در کشور روبه‌کاهش نهاده و به ۲۱۷ هزار تن تنزل یافته است (نرخ رشد -۶ درصد) از سال ۲۰۱۴ به بعد، تولیدات مس ایران با شیب نسبتاً تندرو به افزایش بوده و از ۲۱۷ هزار تن در سال ۲۰۱۴ با نرخ رشد ۱۰ درصدی به ۳۱۶ هزار تن در سال ۲۰۱۸ ارتقاء یافته؛ اما در ادامه

و در سال ۲۰۲۰ به ۳۱۳ هزار تن کاهش یافته است. سهم ایران از تولیدات مس در جهان نیز در این دوره نوسانات زیادی داشته و از ۰.۹۶ درصد در سال ۲۰۰۰ به ۱.۵ درصد در سال ۲۰۲۰ افزایش یافته است.

۸ معدن بزرگ مس، سهمی معادل ۲۴ درصد از کل تولیدات مس جهان در سال ۲۰۱۵ را در بر می گیرند. در این میان ۵ معدن مربوط به کشور شیلی با حجم تولیدی بالغ بر ۲/۹ میلیون تن در سال است که ۱۵ درصد از کل تولیدات مس در جهان را شامل می گردد. معدن سرچشمه در ایران با حجم تولیدی بالغ بر ۲۴۹ هزار تن ۱/۲ درصد از کل تولیدات مس در جهان را در این سال به خود اختصاص داده و در رتبه شانزدهم معدن بزرگ در جهان قرار گرفته است.



(WMD,2022)

نصیر ۴-۱- روند تولید مس در جهان و ایران در بازه زمانی ۱۵ ساله

ذخایر و معدن مس ایران را می توان صرف نظر از تیپ کانه زایی و بر اساس حجم و مقدار ذخیره به دو گروه معدن بزرگ و کوچک برحسب ذخیره تناژ و عیار تقسیم نمود. معدن بزرگ که دارای مقدار ذخیره فراوان هستند، منابع اصلی تأمین کننده مس در کشور هستند. معدن و کانسارهای کوچک دارای عیارهای بیشتر و تناژ کمتر (نوع رگه ای و اسکارن) هستند و می توانند در آینده و پس از اتمام فعالیت های استخراجی از کانسارهای با عیار بالا، به عنوان منابع تأمین کننده مس در نظر گرفته شوند.

در حال حاضر سالانه حدود ۲۵ میلیون تن مس فرآوری شده در جهان تولید و پالایش می شود که در حدود ۵۰ درصد آن مربوط به قاره آسیا است. در سال ۲۰۲۰ در منطقه آسیا، چین با تولید بیش از ۱۰ میلیون تن به تنهایی حدود ۴۰ درصد از تولیدات جهانی را در اختیار داشته و شیلی با تولید ۲.۳ میلیون تن در جایگاه دوم جهانی جای گرفته است. ایران در این سال با تولید ۲۸۰ هزار تن و سهم ۱.۱ درصدی یا سه پله صعود نسبت به سال قبل، رتبه هفدهم تولید مس پالایش شده در جهان را به خود اختصاص داده است.

بیشترین نرخ رشد محصول فرآوری شده مس در ایران مربوط به مس کاند ۱۹۸۳-۲۰۱۱ با میانگین نرخ رشد ۲۷ درصدی که از ۳۰۰ تن در سال ۱۹۸۳ به رقمی بالغ بر ۲۳۵ هزار تن در سال ۲۰۱۱ افزایش یافته است. تولید کاند در کشور با شیب نسبتاً تندی تا سال ۲۰۱۱ افزایش یافته است؛ اما در سال های اخیر میزان تولید کاند به سرعت روبه کاهش بوده است به طوری که در سال ۲۰۱۸ به ۱۸۰ هزار تن رسیده است. یکی از علت های عمده کاهش تولیدات کاند در کشور کاهش قیمت مس کاند در بازارهای داخلی و جهانی بوده است. در ادامه روند روبه رشدی را طی کرده و به ۲۹۰ هزار تن در سال ۲۰۲۰ افزایش داشته است.

جدول ۲-۴- معادن بزرگ مس برحسب میزان و نوع ذخایر در جهان

| رتبه | نام معدن | کشور | مالک یا مالکین (شرکت، موسسه یا اشخاص حقیقی و حقوقی) | محصول | ظرفیت (میلیون تن) |
|------|-------------|--------------|---|---------------|-------------------|
| ۱ | اسکوندیدا | شیلی | بی.اچ.بی بیلیتون (۵۷.۵٪)، ریوتینتو (۳۰٪)، اسکوندیدا زاین (۱۲.۵٪) | Concs & SX-EW | ۱۰۵۰ |
| ۲ | گراسبرگ | اندونزی | بی.آی. فری پورت اندونزی (PT-FI)، ریوتینتو | Concentrates | ۷۹۰ |
| ۳ | کولاهاسی | شیلی | انگلو امریکن (۴۴٪)، گلن کور پی.ال.سی (۴۴٪)، میتسوی + نیپون (۱۲٪) | Concs & SX-EW | ۵۲۰ |
| ۴ | لوس پروتیس | شیلی | انگلو امریکن (۷۵.۵٪)، میتسوبیشی (۲۴.۵٪) | Concs & SX-EW | ۴۹۰ |
| ۵ | کودلگو نورت | شیلی | کودلگو | Concs & SX-EW | ۴۵۰ |
| ۶ | آنتامینا | برو | بی.اچ.بی بیلیتون (۳۳.۷۵٪)، نک (۲۲.۵٪)، گلن کور پی.ال.سی (۳۳.۷۵٪)، میتسوبیشی (۱۰٪) | Concentrates | ۴۵۰ |
| ۷ | مورنسی | ایالات متحده | فری پورت - مک موران (۸۵٪)، شعب شرکت سومینومو (۱۵٪) | Concs & SX-EW | ۴۵۰ |
| ۸ | ال بلینته | شیلی | کودلگو | Concs & SX-EW | ۴۴۲ |
| ۱۶ | سرچشمه | ایران | صنایع ملی مس ایران | Concs & SX-EW | ۲۴۹ |

(ICGS, 2015)

جدول ۳-۴- معادن بزرگ عقیقاس مس در ایران بر اساس تناژ، تیب و عیار

| ردیف | نام معدن | عیار مس | تناژ (بر حسب تن) | تیپ |
|------|-------------------------|---------|------------------|---------------------|
| ۱ | معدن سرچشمه | ۰.۵ | ۲۰۸۱ | پورفیری |
| ۲ | معدن سونگون | ۰.۶ | ۸۴۶ | پورفیری - اسکارن |
| ۳ | معدن نوچون | ۰.۲۶ | ۵۲۷ | پورفیری |
| ۴ | معدن میدوک | ۰.۶۱ | ۱۷۶ | پورفیری |
| ۵ | معدن دره زار | ۰.۳۸ | ۲۸۳ | پورفیری |
| ۶ | معدن (کانسار) مسجد داغی | ۰.۳۴ | ۲۰۴ | پورفیری - ایی ترمال |
| ۷ | معدن درآلو | ۰.۳۶ | ۱۸۶ | پورفیری - ایی ترمال |
| ۸ | معدن هفت چشمه | ۰.۲۶ | ۱۸۴ | پورفیری - ایی ترمال |
| ۹ | معدن چاه فیروزه | ۰.۴۱ | ۱۴۹ | پورفیری - ایی ترمال |

(پایگاه ملی داده های علوم زمین کشور، ۲۰۱۶)

جدول ۴-۴ مقایسه وضعیت تولید مس درجهان، آسیا و ایران در سال‌های ۲۰۱۹ و ۲۰۲۰ (هزارتن)

| ایران | | آسیا | | جهان | | وضعیت تولیدات مس |
|-------|-------|---------|---------|-------|-------|-----------------------|
| ۲۰۲۰ | ۲۰۱۹ | ۲۰۲۰ | ۲۰۱۹ | ۲۰۲۰ | ۲۰۱۹ | |
| ۲۱۵ | ۲۱۰ | ۴۰۲۵.۳ | ۳۹۷۳.۴ | ۲۰۶۰۰ | ۲۰۷۰۰ | تولیدات معدنی |
| ۲۲۳.۳ | ۲۰۱.۱ | ۱۰۹۸۱.۱ | ۱۰۲۵۴.۲ | ۱۷۵۰۰ | ۱۶۳۰۰ | تولیدات ذوب |
| ۲۸۰ | ۲۵۰.۱ | ۱۴۶۱۷.۲ | ۱۳۹۶۸.۹ | ۲۴۹۰۰ | ۲۴۱۰۰ | تولیدات مس پالایش شده |

(WMP, 2022)

جدول ۴-۵ مقایسه و رتبه ایران از تولیدات مس درجهان و آسیا در سال‌های ۲۰۱۵ و ۲۰۱۶

| ایران در جهان | | ایران در آسیا | | رتبه و سهم ایران از تولیدات مس | | سال |
|---------------|------|---------------|------|--------------------------------|------|------|
| رتبه | درصد | رتبه | درصد | | | |
| ۲۰۲۰ | ۲۰۱۹ | ۲۰۲۰ | ۲۰۱۹ | ۲۰۲۰ | ۲۰۱۹ | ۲۰۲۰ |
| ۱۵ | ۱۵ | ۳ | ۱.۵۰ | ۴ | ۴ | ۷۸۰ |
| ۲۰ | ۲۰ | ۱ | ۰.۹۷ | ۴ | ۷ | ۵۰۶ |
| ۱۷ | ۲۰ | ۱ | ۱.۲۱ | ۶ | ۶ | ۶۳۰ |

(WMP, 2022)



(WMP, 2022)

نمونه‌ار ۲-۴ میزان تولید محصولات فراوری شده مس کشور

استان کرمان با تولید ۷۸۰ هزار تن و سهم ۷۰ درصدی در رتبه اول تولید کنسانتره مس در سال ۲۰۱۶ در کشور قرار دارد و آذربایجان شرقی با سهم ۲۶ درصدی در رتبه بعدی جای گرفته است. کنسانتره مولیبدن در کشور، تنها در دو استان کرمان و آذربایجان شرقی تولید می‌شود. استان کرمان ۵ و آذربایجان شرقی ۱/۲ هزار تن کنسانتره مولیبدن در سال ۲۰۱۶ در کشور تولید کرده‌اند.

جدول ۴-۶- فهرستی از بزرگ‌ترین شرکت‌های برتر استخراج‌کننده مس در جهان که بر پایه تناژ تولید شده را نشان می‌دهد که در این میان شرکت جیانگسی متعلق به کشور چین حجم تولید ۱۱۰۰ هزار تن مس در سال ۲۰۲۰ رتبه اول را به خود اختصاص داده است.

شرکت ملی مس ایران از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان مس در ایران و منطقه خاورمیانه و پانزدهمین شرکت بزرگ تولید مس در دنیاست. محصول اصلی شرکت کاتد مس است و سایر محصولات در کنار این محصول قرار می‌گیرند. مواد اولیه شرکت مشتمل بر کنسانتره و قراضه مس بوده و از معادن مس سرچشمه، معدن میدوک شهربابک و معدن سونگون در آذربایجان شرقی تأمین می‌گردد.

جدول ۴-۶- شرکت‌های عمده تولیدکننده مس در جهان (کوره - پالایشگاهی)

| رتبه | نوب | کشور | سهامدار (صاحب) شرکت | فرآیند | ظرفیت |
|------|------------------------------|--------------|-----------------------------------|------------|-------|
| ۱ | گولیکسی (ذوب کردن) | چین | شرکت مس جهانگسی | الکترولیتی | ۱۱۰۰ |
| ۲ | شاندونگ فانگیوان | چین | دونگیینگ، شاندونگ | الکترولیتی | ۷۰۰ |
| ۳ | دایه‌هونتی (پالایشگاه) | چین | شرکت فلزات غیر آهنی دایه | الکترولیتی | ۶۰۰ |
| ۳ | جینچوان | چین | شرکت غیر آهنی جینچوان | الکترولیتی | ۶۰۰ |
| ۵ | مس یوننان | چین | گروه صنعت مس یوننان (۶۴۸) | الکترولیتی | ۵۰۰ |
| ۵ | بیرلا | هند | گروه بیرلا (هیدالکو) | الکترولیتی | ۵۰۰ |
| ۷ | پالایشگاه استرلیت | هند | ودانتا | الکترولیتی | ۴۶۰ |
| ۷ | پالایشگاه پیشما | روسیه | شرکت معدن و متالورژی اورال (UMMC) | الکترولیتی | ۴۶۰ |
| ۸ | جینچوان (Fangchenggang) | چین | شرکت فلزات غیر آهنی جینچوان | الکترولیتی | ۴۵۰ |
| ۸ | تویوتیهاما (بشی) | ژاپن | شرکت معدنی سومیتومو | الکترولیتی | ۴۵۰ |
| ۸ | آماریلو | ایالات متحده | گروه مکزیک | الکترولیتی | ۴۵۰ |
| ۸ | پالایشگاه چوکیکاماتا | شیلی | کودلکو | الکترولیتی | ۴۵۰ |
| ۱۳ | پالایشگاه اونسان ا | جمهوری کره | شرکت نیکو (نیپون ماینینگ) | الکترولیتی | ۴۴۰ |
| ۱۴ | هامبورگ (پالایشگاه) | آلمان | اوروبیس | الکترولیتی | ۴۱۶ |
| ۱۵ | ال پاسو (پالایشگاه) | ایالات متحده | شرکت مس و طلا (Freeport-McMoRan) | الکترولیتی | ۴۱۵ |
| ۱۵ | لاس وینتاس | شیلی | کودلکو | الکترولیتی | ۴۱۰ |
| ۱۷ | جینگوان (پالایشگاه) | چین | گروه فلزات غیر آهنی Tongling | الکترولیتی | ۴۰۰ |
| ۱۷ | جین لونگ (تنگدو) (پالایشگاه) | چین | شرکت فلزی غیر آهنی Tongling | الکترولیتی | ۴۰۰ |
| ۱۷ | مس شیانگوانگ | چین | شرکت مس Yanggu Xiangguang | الکترولیتی | ۴۰۰ |
| ۱۷ | چیفنگ (پالایشگاه) | چین | چیفنگ جین فنگ (مس یوننان) | الکترولیتی | ۴۰۰ |

(ICSG, 2021)

جدول ۴-۷- لیست مراکز تولید شرکت ملی مس ایران را نشان می‌دهد.

جدول ۷- لیست مراکز تولید شرکت ملی مس ایران

| مقدار (تن) | نام محصول | نام واحد زیرمجموعه | نام شرکت |
|------------|----------------------|--------------------|------------------|
| ۱۷۰۱۲۱ | کاند | پالایشگاه | مجتمع مس سرچشمه |
| ۴۸۱ | لجن محتوی طلا و نقره | | |
| ۷۱۲۲۸۹ | کنسانتره مس | تغلیظ | |
| ۴۲۸۵ | کنسانتره مولیبدن | | |
| ۱۴۴۷ | کنسانتره مس | تغلیظ ۵۰۰ تنی | |
| ۲۲۴۰۶۷ | آند | ذوب سرچشمه | |
| ۱۱۴۱ | مقتول | ریخته گریها | |
| ۰ | بیلت و اسلب | | |
| ۶۱۸۴ | کاند | لیچینگ | |
| ۳۲۹۰۳۶ | کنسانتره مس | تغلیظ | |
| ۲۳۸۹ | مولیبدن | | |
| ۲۲۰۹ | کنسانتره مس | تغلیظ مزرعه | |
| ۹۸۱۶۴ | کاند | پالایشگاه | مجتمع مس میدوک |
| ۳۱۹ | لجن محتوی طلا و نقره | | |
| ۱۴۷۲۱۰ | کنسانتره مس | تغلیظ | |
| ۱۲۵۱ | اکسید مولیبدن | | |
| ۱۲۱۵۴۵ | آند | ذوب خاتون آباد | |
| ۵۸۰۶ | کاند | لیچینگ | |
| ۸۰۶۴ | کنسانتره مس | تغلیظ | معدن مس چهل کوره |

(ایمیدرو، ۲۰۲۱)

۴/۱ مشتریان هدف

المنتهای خنک کننده در دیواره و سقف کوره های فلش کاربرد دارند، از این رو بازار هدف و مشتریان هدف شرکت در داخل از کشور محدود به کارخانه مس سرچشمه و مس خاتون آباد است که فرایند ذوب و تولید آند مسی را انجام می دهند.

از این رو بازار این محصول یک بازار B to B است.

باتوجه به تحریمها و موانع صادراتی موجود، اینکه شرکت بخواهد وارد بازارهای خارجی شود در مدت طرح بسیار دور از انتظار است.

۴/۲ تعیین سهم قابل کسب از بازار طرح

طبق مطالعات شرکت AlliedMarketResearch حجم بازار جهانی خنک‌کننده‌های صنعتی در سال ۲۰۲۰ میلادی، ۱۶۶۲۵.۲ میلیون دلار برآورد شده است و انتظار می‌رود که به ۲۷،۲۱۰.۲ میلیون دلار تا سال ۲۰۳۰ میلادی برسد (نرخ رشد سالانه مرکب ۵ درصد).

باتوجه به اینکه شرکت‌هایی که نیاز به المنت کوره فلش دارند، در داخل کشور، محدود به دو کوره فلش در کارخانه مس سرچشمه و مس خاتون‌آباد است و قرارداد همکاری و تولید المنت‌های موردنیاز این شرکت‌ها نیز منعقد گردیده است، بازار قابل‌دسترس در بازه‌ی یکساله طرح محدود به همین دو شرکت خواهد بود.

۴/۳ برنامه بازاریابی محصولات/استراتژی قیمت‌گذاری

باتوجه به نیاز مبرم شرکت صنایع ملی مس ایران جهت جایگزینی دوره‌ای المنت‌های کوره‌ی فلش و رعایت استانداردهای تعویض این المنت‌ها و همچنین عدم دسترسی به شرکت‌ها و تأمین‌کنندگان خارجی (به دلیل عواقب ناشی از تحریم‌های ثانویه خزانه داری ایالت متحده آمریکا) و همچنین عدم وجود رقیب داخلی برای شرکت و سابقه فعالیت شرکت در این صنعت و تولید و طراحی المنت کوره‌ی فلش طی سال‌های گذشته، روابط مناسبی با شرکت صنایع ملی مس ایران ایجاد شده است و قرارداد تأمین المنت‌های موردنیاز مس سرچشمه نیز بین صنایع ملی مس و شرکت منعقد گردیده است.

۵ بررسی مالی و اقتصادی طرح

در این بخش به تحلیل وضعیت مالی و اقتصادی طرح بر اساس تعیین فهرست هزینه‌ها، تعیین شاخص‌های مالی و اقتصادی و تحلیل ریسک پرداخته می‌شود.

هزینه‌های کلی طرح شامل بر هزینه‌های حقوق و دستمزد، مواد اولیه، هزینه‌های فنی و سربار است که در بخش‌های بعد به صورت کامل توضیح داده شده است.

از کل هزینه‌های پروژه مبلغ ۵۰.۰۰۰ میلیون ریال از طریق کمپین تامین مالی جمعی جذب خواهد شد که شامل قسمتی از هزینه مواد اولیه، عملیات فورج و ریخته‌گری، کارمزد تامین مالی جمعی و حسابرسی طرح خواهد بود.

مشخصات کلی طرح

جدول ۱-۵ مشخصات کلی طرح

| عنوان | شرح |
|-------------------------------|--------------------------------|
| نوع خط تولید طرح | □ اجاره ■ تحت مالکیت شرکت |
| نام محصول | المنت خنک‌کننده کوره فلش |
| تعداد محصول مورد بررسی در طرح | ۲۵ دستگاه |
| تعداد ماه‌های کاری | ۱۲ ماه |
| تعداد شیفت/روز | یک شیفت |
| قیمت فروش محصول طرح | ۲۰۸.۹۵۰ میلیون ریال |
| دوره سفارش مواد اولیه | ۱ ماه |
| دوره تولید | ۵ ماه |
| دوره وصول مطالبات | ۶ ماه |

۵/۱ سرمایه موردنیاز اجرای طرح

در این طرح مخارجی بابت سرمایه ثابت در نظر گرفته نشده است و تمامی هزینه‌کردها بابت سرمایه در گردش است همچنین این کسب‌وکار به بهره‌برداری رسیده است و هزینه‌ی قبل از بهره‌برداری ندارد و مخارج شرکت جملگی جزو هزینه‌های تولید

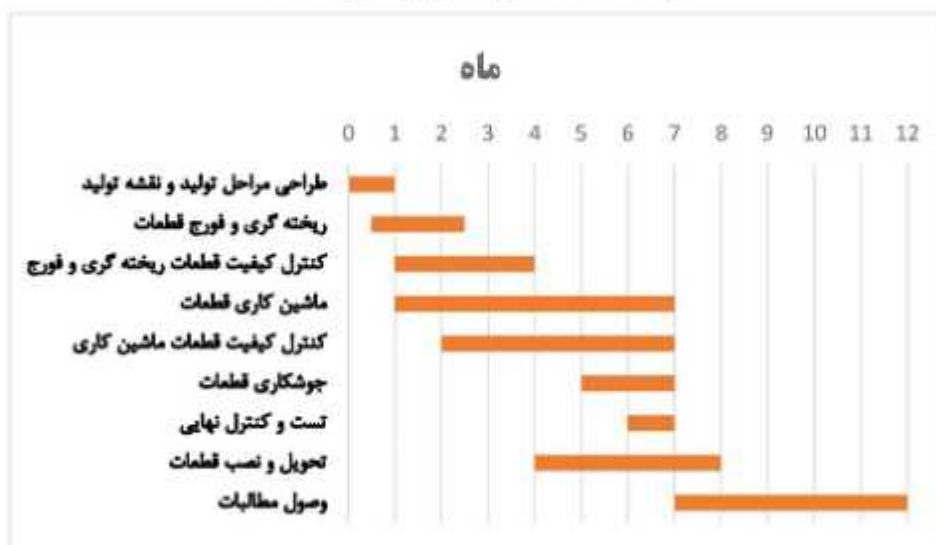
محصول هستند و هزینه‌ای بابت خرید دارایی ثابت و تجهیزات و ماشین‌آلات صرف نمی‌شود. شرکت بنا دارد با جذب ۵ میلیارد تومان (معادل میزان اختلاف هزینه‌ها از پیش‌دریافت اخذ شده از شرکت ملی صنایع مس ایران)، اقدام به تولید و فروش ۲۵ دستگاه المنت خنک‌کننده کوره فلش نماید.

۵/۲ برنامه تولید، فروش و کسب درآمد

طبق قرارداد منعقد شده با شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی (کارگزار تدارکات شرکت ملی صنایع مس ایران) و همچنین عطف به نامه شماره ۰۲/۲۳۰/۲/۵۱۹۴ به تاریخ ۱۴۰۲/۰۲/۰۵ فی‌مابین شرکت خدمات بازرگانی معادن و فلزات غیرآهنی و شرکت دانش پرتو نقش جهان، تاریخ تحویل المنت‌های خنک‌کننده کوره فلش تا پایان سال ۱۴۰۲ تمدید شده است. برنامه تولید و تحویل کالاها طبق گانت چارت نمودار ۵-۱ است.

همچنین باید به این نکته توجه داشت که شرکت دانش پرتو نقش جهان، مبلغ ۱۰۴ میلیارد تومان به‌عنوان پیش‌دریافت برای اجرای این قرارداد دریافت کرده است که به‌عنوان آورده خود شرکت در طرح هزینه خواهد شد.

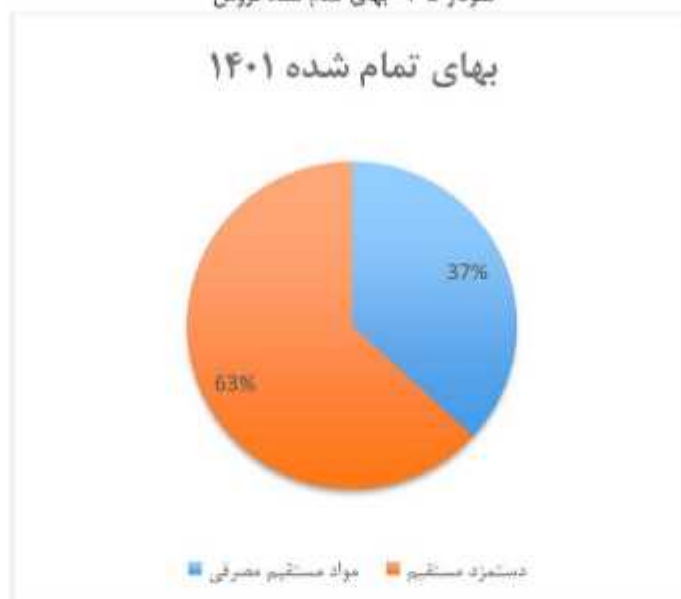
نمودار ۵-۱ - برنامه تولید، تحویل و وصول مطالبات



۵/۳ هزینه‌های تولید و سربار

طبق اظهارنامه مالیاتی سال ۱۴۰۱، بهای تمام شده کالای فروش رفته تنها از دستمزد مستقیم و مواد مستقیم تشکیل شده است که شکل نمودار ۵-۲ سهم هرکدام از کل را نشان می‌دهد. اصلی‌ترین بخش هزینه به دستمزد مستقیم اختصاص می‌یابد.

نمونه ۲-۵- بهای تمام شده فروش



در ادامه به تفکیک هزینه‌های مربوط به طرح جاری ارائه و توضیح داده خواهد شد.

هزینه مواد اولیه

مواد اولیه لازم جهت تولید المنت‌های ختک‌کننده کوره فلش، مس کاتدی جهت ریخته‌گری قطعات، لوله مسی جهت آبگرد المنت و همچنین سیم جوش و رزوه مسی است. جدول ۲-۵ لیست مواد اولیه موردنیاز و هزینه موردنیاز جهت تأمین آنها را نشان می‌دهد.

جدول ۲-۵- لیست مواد اولیه و هزینه آن

| نام ماده اولیه | وزن (کیلوگرم) | قیمت واحد (ریال) | مبلغ (ریال) |
|-------------------|---------------|------------------|----------------|
| مس کاتد | ۱۸۳۸۹ | ۳,۴۸۵,۰۰۰ | ۶۴,۰۸۵,۶۶۵,۰۰۰ |
| لوله مسی | ۱۶۵ | ۴,۰۰۰,۰۰۰ | ۶۶۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| سیم جوش مسی | ۸۰ | ۲۵,۰۰۰,۰۰۰ | ۲,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| رزوه مسی | ۱۰۶ | ۵,۰۰۰,۰۰۰ | ۵۳۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| فسفر | ۲۱۰ | ۱۱,۰۰۰,۰۰۰ | ۲,۳۱۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| پیچ - مهره - واشر | ۱۱۹ | ۲,۵۰۰,۰۰۰ | ۲۹۷,۵۰۰,۰۰۰ |
| متعلقات فولادی | ۵۵۸ | ۲,۵۰۰,۰۰۰ | ۱,۳۹۵,۰۰۰ |

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| <u>۶۹,۹۴۳,۰۶۸,۴۳۳</u> | مجموع هزینه‌های مواد اولیه (ریال) |
|-----------------------|-----------------------------------|

از مجموع هزینه‌های مواد اولیه مبلغ ۳۵,۰۰۰ میلیون ریال از طریق کمپین تأمین مالی جذب خواهد شد.

هزینه نیروی انسانی تولید

قسمت عمده‌ای از بهای تمام شده تولید در سال ۱۴۰۱ و همچنین در این طرح را هزینه نیروی انسانی تشکیل می‌دهد که در جدول ۳-۵ قابل مشاهده است این هزینه‌ها در پروژه توسط منابع داخلی شرکت دانش پرتو نقش جهان و از محل پیش‌دریافت اشاره شده تامین خواهد شد.

جدول ۳-۵- لیست نیروی انسانی موردنیاز طرح و هزینه آن

| سمت شغلی | ماه - نفر | حقوق ماهانه (ریال) | مجموع (ریال) |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------------------|
| مدیر فنی | ۴ | ۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۸۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| جوشکار | ۷ | ۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۱,۰۵۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| کنترل کیفیت | ۵ | ۱۲۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۶۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| کارگر ساده | ۲۳ | ۸۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۱,۸۴۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| ماشین‌کار | ۲۱ | ۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۳,۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| ریخته‌گر | ۳ | ۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۴۵۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| حسابدار | ۳ | ۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰ | ۴۵۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| مجموع هزینه‌های نیروی انسانی (ریال) | | | <u>۸,۳۴۰,۰۰۰,۰۰۰</u> |

هزینه فنی تولید

هزینه‌های فنی تولید شامل، هزینه‌های ریخته‌گری، ماشین‌کاری، عملیات فورج و ابزارآلات است که در جدول ۴-۵ قابل مشاهده است.

جدول ۴-۵- هزینه‌های فنی تولید

| نوع فعالیت | توضیحات (ریال) | مجموع (ریال) |
|----------------------------|---|-----------------------|
| هزینه ماشین‌آلات | هزینه ماشین‌آلات به‌ازای هر کیلو مس ۱۸ میلیون ریال | ۲۷,۵۸۳,۵۰۰,۰۰۰ |
| ابزارآلات | - | ۱,۰۲۵,۰۰۰,۰۰۰ |
| ریخته‌گری | هزینه ریخته‌گری به‌ازای هر کیلوگرم ۳۰۰ هزار ریال | ۱۴,۶۳۰,۷۹۰,۰۰۰ |
| عملیات فورج | هزینه فورج به‌ازای هر کیلوگرم ۳۵۰ هزار ریال | ۱۶,۱۴۴,۳۲۰,۰۰۰ |
| مجموع هزینه‌های فنی (ریال) | | <u>۵۹,۳۸۳,۶۱۰,۰۰۰</u> |

از مجموع هزینه‌های فنی تولید مبلغ ۱۲,۰۰۰ میلیون ریال از طریق کمپین تامین مالی جذب خواهد شد.

هزینه لجستیک

قسمت دیگر هزینه‌های شرکت مربوط به هزینه‌های عمومی و اداری، جابه‌جایی و بسته‌بندی قطعات تولید شده و انتقال آنها به انبار مقصد است که در جدول ۵-۵ به آن اشاره شده است این هزینه‌ها در پروژه توسط شرکت دانش پرتو نقش جهان تامین خواهد شد.

جدول ۵-۵- هزینه‌های عمومی و لجستیک

| عنوان هزینه | مبلغ (ریال) |
|---------------------|---------------|
| هزینه‌های بسته‌بندی | ۱,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| هزینه‌های حمل‌ونقل | ۱۸۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| آب، برق، تلفن و گاز | ۵۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| تنخواه عمومی | ۱۲,۰۰۰,۰۰۰ |
| مجموع هزینه‌ها | ۱,۷۴۲,۰۰۰,۰۰۰ |

هزینه‌های تامین مالی و حسابرسی

کارمزد مربوط به تامین مالی جمعی و حسابرسی به ترتیب برابر با ۲,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال و ۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال است که در مجموع برابر با ۳,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال خواهد بود.

تجمیع هزینه‌های طرح

جدول ۵-۶ تجمیع هزینه‌های طرح را نشان می‌دهد.

جدول ۵-۶- تجمیع هزینه‌های تولید محصولات طرح

| عنوان هزینه | مبلغ (ریال) |
|---------------------------------|------------------------|
| هزینه مواد اولیه | ۶۹,۹۴۳,۰۶۸,۴۳۳ |
| هزینه نیروی انسانی | ۸,۳۴۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| هزینه‌های فنی | ۵۹,۳۸۳,۶۱۰,۰۰۰ |
| هزینه‌های لجستیک | ۱,۷۴۲,۰۰۰,۰۰۰ |
| هزینه تأمین مالی جمعی و حسابرسی | ۳,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| مجموع هزینه‌های تولید | <u>۱۴۲,۴۰۸,۶۷۸,۴۳۳</u> |

از مجموع هزینه‌های طرح که در جدول ۵-۶ آمده است مبلغ ۵۰,۰۰۰ میلیون ریال طبق جدول زیر از طریق کمپین تأمین مالی جمعی جذب خواهد شد.

لازم به ذکر است که هزینه‌های فوق تنها شامل هزینه‌های قطعی اجرا و ساخت تجهیزات می‌باشد و هزینه‌های پیش‌بینی نشده یا احتیاطی ای برای این طرح در نظر گرفته نشده است، از این رو و برای کاهش ریسک نقدینگی و اجرای پروژه، میزان تأمین مالی جمعی مدنظر برای این طرح مبلغ ۵۰,۰۰۰ میلیون ریال در نظر گرفته شده است.

جدول ۵-۷- هزینه‌های کمپین تأمین مالی جمعی شرکت دانش پرتو نقش جهان

| عنوان هزینه | مبلغ (میلیون ریال) |
|---------------------------------|--------------------|
| هزینه مواد اولیه | ۳۵,۰۰۰ |
| هزینه‌های فنی | ۱۲,۰۰۰ |
| هزینه تأمین مالی جمعی و حسابرسی | ۳,۰۰۰ |
| مجموع هزینه‌های تولید | <u>۵۰,۰۰۰</u> |

۵/۴ جدول سود و زیان طرح

| | |
|----------------------|---|
| ۱۴۲,۴۰۸,۶۷۸,۴۳۳ ریال | قیمت تمام شده محصولات |
| ۲۰۸,۹۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال | قیمت فروش محصولات طبق قرارداد |
| ۶۶,۵۴۱,۳۲۱,۵۶۷ ریال | سود حاصل از فروش محصولات |
| ۷۱,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال | مجموع مبلغ نهایی برگشت به سرمایه‌گذاران |

۵/۵ جریان وجوه نقدی طرح

| ورودی | |
|---------------------|---------------------------------|
| ۲۰۸,۹۵۰ میلیون ریال | فروش |
| خروجی | |
| ۶۹,۹۴۳ میلیون ریال | مواد اولیه |
| ۸,۳۴۰ میلیون ریال | هزینه نیروی انسانی |
| ۵۹,۳۸۴ میلیون ریال | هزینه فنی تولید |
| ۱,۷۴۲ میلیون ریال | هزینه لجستیک و عمومی |
| ۳,۰۰۰ میلیون ریال | هزینه تامین مالی جمعی و حسابرسی |
| سود و زیان | |
| ۶۶,۵۴۱ میلیون ریال | سود و زیان خالص |

۵/۶ بررسی شاخص‌های اقتصادی طرح

| میزان شاخص | واحد | شاخص |
|------------|------|------------------------------------|
| ۴۶.۷ | درصد | سود پیش‌بینی شده منابع جذب شده طرح |
| ۴۲ | درصد | سود ساده یک‌ساله سرمایه‌گذاران |
| ۴۹.۰۹ | درصد | سود مرکب سالیانه سرمایه‌گذاران |

| ۲.۱ | میلیون ریال | میزان سود هر واحد سرمایه‌گذاری (پانصد هزار تومان) |
|-------------------------------------|----------------|---|
| ۴ دوره ۳ ماهه هر ۳ ماه ۱۰.۵ درصد | | نحوه بازپرداخت |

۴ بررسی ریسک‌های طرح

۶/۱ پرسش‌نامه ارزیابی ریسک‌های طرح

ریسک بازار

| ردیف | شرح | بسیار کم ۲ | کم ۱ | عدم موضوعیت ۰ | زیاد -۱ | بسیار زیاد -۲ |
|------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ۱ | ریسک تأمین‌کنندگان مواد اولیه طرح موردنظر چگونه است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | تأمین‌کنندگان کاملاً داخلی هستند و سابقه فعالیت چندساله با آنها وجود دارد. | | | | | |
| ۲ | ریسک استقبال مشتریان از محصول طرح موردنظر چه مقدار است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | تنها تولیدکننده داخلی این محصول شرکت دانش پرتو نقش جهان است. | | | | | |
| ۳ | ریسک میزان رقابت رقیبا در طرح موردنظر چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | ورود رقیب داخلی که بتواند اعتماد ملی صنایع مس ایران و استانداردهای لازم را داشته باشد احتمال کمی دارد. رقبای خارجی هم به دلایل تحریم و موانع اقتصادی موجود جذابیت کمتری برای ملی صنایع مس ایران دارند. | | | | | |
| ۴ | ریسک وجود کالاهای جایگزین طرح چگونه است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | المنت خنک‌کننده باید با پارامترها، اندازه و نقشه مشخص و برای کاربرد مشخص طراحی و تولید شود و قابل‌جایگزینی با محصول دیگر نیست. | | | | | |
| ۵ | ریسک عدم وجود موانع ورود رقیبا برای طرح چگونه است؟ (لازم به ذکر است باتوجه به نوآورانه بودن طرح‌ها، لازم است موانعی برای ورود دیگر رقیبا ایجاد شود) | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | دستیابی به استانداردها، تجربه و دانش فنی لازم جهت تولید این المنت‌ها مانعی بسیار جدی برای ورود رقیبا است و احتیاج به سرمایه‌گذاری مالی و زمانی زیادی دارد. | | | | | |
| ۶ | ریسک کیفیت مدل درآمدی (Revenue Model) طرح چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | قرارداد مربوطه به ملی صنایع مس ایران عقد شده است و همچنین طبق استانداردهای فنی المنت‌ها باید در بازه زمانی مشخص حتماً تعویض شوند وگرنه ریسک‌های مالی و جانی بزرگی را برای شرکت تولیدکننده مس آندی به همراه خواهد داشت. | | | | | |

ریسک قانونی

| ردیف | شرح | بسیار کم ۲ | کم ۱ | عدم موضوعیت ۰ | زیاد -۱ | بسیار زیاد -۲ |
|------|---|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ۱ | ریسک وضعیت مالکیت معنوی طرح چگونه است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | از آنجایی که دستیابی به تکنولوژی طراحی و تولید المنت‌های کوره فلش نیازمند صرف زمان و هزینه زیادی است در بازه‌ی یکساله‌ی طرح ریسکی از این جهت متوجه شرکت نیست. | | | | | |
| ۲ | ریسک عدم آشنایی مؤسسان طرح با قوانین و مقررات طرح چگونه است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | تجربه انجام طرح مشابه در سال‌های گذشته | | | | | |

نام سکوی تامین مالی جمعی: گروه پیشگامان کارآفرینی کارن

نام شرکت: دانش پرتو نقش جهان

| | | | | | | |
|-----|---|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ۳ | ریسک عدم دریافت استانداردهای لازم و رعایت قوانین دولتی طرح چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | تجربه انجام طرح مشابه در سال‌های گذشته | | | | | |
| ۴ | ریسک آسیب‌پذیری طرح در برابر تغییرات قوانین کلی چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | به‌عنوان شرکت دانش‌بنیان و همچنین تنها تولیدکننده این محصول در ایران احتمال ریسک قوانین بسیار کم است. | | | | | |

ریسک محصول

| ردیف | شرح | بسیار کم ۲ | کم ۱ | عدم موضوعیت ۰ | زیاد -۱ | بسیار زیاد -۲ |
|------|--|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ۱ | ریسک پیچیدگی تکنولوژی طرح چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | المنت‌ها با ابعاد و پیچیدگی مشابه قبلاً تولید شده است | | | | | |
| ۲ | ریسک اثبات مدل مفهومی (Proof of Concept) محصول چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | فروش محصولات مشابه طی سال‌های گذشته | | | | | |
| ۳ | ریسک عدم قابلیت مقیاس‌پذیری (scalability) طرح از لحاظ فنی چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | طرح مربوط به یک قرارداد خاص است | | | | | |
| ۴ | ریسک میزان حساسیت طرح در برابر تغییر شرایط اقتصادی کشور بخصوص نرخ ارز چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | مواد اولیه از داخل کشور تهیه می‌شود. | | | | | |

ریسک مالی

| ردیف | شرح | بسیار کم ۲ | کم ۱ | عدم موضوعیت ۰ | زیاد -۱ | بسیار زیاد -۲ |
|------|--|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| ۱ | ریسک تخمین نادرست درآمدهای طرح چگونه است؟ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | قرارداد مشخص | | | | | |
| ۲ | ریسک تخمین نادرست هزینه‌های طرح چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | ممکن است که هزینه‌های پیش‌بینی نشده و تغییرات قیمت داخلی در هزینه‌ها تأثیرگذار باشد | | | | | |
| ۳ | ریسک تخمین نادرست حجم سرمایه‌گذاری موردنیاز طرح چگونه است؟ | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| علت | باتوجه به اینکه هزینه‌های پیش‌بینی شده طرح کمتر از پیش‌دریافت و تأمین مالی جمعی است این ریسک کم است. | | | | | |

۶/۲ تحلیل حساسیت میزان سود شرکت

جدول ۶-۱- تحلیل حساسیت سود عملیاتی نسبت هزینه فنی تولید به هزینه مواد اولیه

| ۱۵٪ | ۱۰٪ | ۵٪ | ۰٪ | -۵٪ | -۱۰٪ | -۱۵٪ | هزینه فنی تولید | |
|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|----------------------|------------|
| ۶۸,۲۹۱,۱۵ | ۶۵,۳۳۱,۹۷ | ۶۲,۳۵۲,۷۹ | ۵۹,۳۸۳,۶۱ | ۵۶,۴۱۴,۴۲ | ۵۳,۴۴۵,۲۴ | ۵۰,۴۷۶,۰۶۸ | | مواد اولیه |
| ۱,۵۰۰ | ۱,۰۰۰ | ۰,۵۰۰ | ۰,۰۰۰ | ۹,۵۰۰ | ۹,۰۰۰ | ۵۰۰ | | |
| ۷۱,۱۲۵,۲۴ | ۷۴,۰۹۴,۴۲ | ۷۷,۰۶۳,۶۰ | ۸۰,۰۳۲,۷۸ | ۸۳,۰۰۱,۹۶ | ۸۵,۹۷۱,۱۴ | ۸۸,۹۴۰,۳۲ | (۵۹,۴۵۱,۶۰۸ ,۱۶۸) | -۱۵٪ |
| -۰,۳۳۲ | ۰,۸۳۲ | ,۳۳۲ | ۱,۸۳۲ | ۲,۳۳۲ | ۲,۸۳۲ | ۳,۳۳۲ | | |
| ۶۷,۶۲۸,۰۸۶ | ۷۰,۵۹۷,۲۶ | ۷۳,۵۶۶,۴۴۷ | ۷۶,۵۳۵,۶۲۸ | ۷۹,۵۰۴,۸۰ | ۸۲,۴۷۳,۹۸ | ۸۵,۴۴۳,۱۶ | (۶۲,۹۴۸,۷۶۱ ,۵۹۰) | -۱۰٪ |
| ,۹۱۰ | ۷,۴۱۰ | ,۹۱۰ | ,۴۱۰ | ۸,۹۱۰ | ۹,۴۱۰ | ۹,۹۱۰ | | |
| ۶۴,۱۳۰,۹۳ | ۶۷,۱۰۰,۱۱ | ۷۰,۰۶۹,۳۹ | ۷۳,۰۳۸,۴۷ | ۷۶,۰۰۷,۶۵۵ | ۷۸,۹۷۶,۸۳ | ۸۱,۹۴۶,۰۱۶ | (۶۶,۴۴۵,۹۱۵ ,۰۱۱) | -۵٪ |
| ۳,۴۸۹ | ۳,۹۸۹ | ۴,۴۸۹ | ۴,۹۸۹ | ۵,۴۸۹ | ۵,۹۸۹ | ۶,۴۸۹ | | |
| ۶۰,۶۳۳,۷۸۰ | ۶۳,۶۰۲,۹۶۰ | ۶۶,۵۷۲,۱۴۱ | ۶۹,۵۴۱,۳۲ | ۷۲,۵۱۰,۵۰ | ۷۵,۴۷۹,۶۸ | ۷۸,۴۴۸,۸۶ | (۶۹,۹۴۳,۰۶۸ ,۴۳۳) | ۰٪ |
| ,۰۶۷ | ,۵۶۷ | ,۰۶۷ | ۱,۵۶۷ | ۲,۰۶۷ | ۲,۵۶۷ | ۳,۰۶۷ | | |
| ۵۷,۱۳۶,۶۲۶ | ۶۰,۱۰۵,۸۰ | ۶۳,۰۷۴,۹۸ | ۶۶,۰۴۴,۱۶۸ | ۶۹,۰۱۳,۳۴ | ۷۱,۹۸۲,۵۲ | ۷۴,۹۵۱,۷۰ | (۷۳,۴۴۰,۲۲۱ ,۸۵۵) | ۵٪ |
| ,۶۴۵ | ۷,۱۴۵ | ۷,۶۴۵ | ,۱۴۵ | ۸,۶۴۵ | ۹,۱۴۵ | ۹,۶۴۵ | | |
| ۵۳,۶۳۹,۳۷ | ۵۶,۶۰۸,۶۵۳ | ۵۹,۵۷۷,۸۳ | ۶۲,۵۴۷,۰۱ | ۶۵,۵۱۶,۱۹۵ | ۶۸,۴۸۵,۳۷ | ۷۱,۴۵۴,۵۵ | (۷۶,۹۳۷,۳۷۵ ,۲۷۶) | ۱۰٪ |
| ,۳۳۴ | ,۷۳۴ | ۴,۲۳۴ | ۴,۷۳۴ | ,۲۳۴ | ۵,۷۳۴ | ۶,۲۳۴ | | |
| ۵۰,۱۴۳,۳۱ | ۵۳,۱۱۱,۵۰ | ۵۶,۰۸۰,۶۸۰ | ۵۹,۰۴۹,۸۶ | ۶۲,۰۱۹,۰۴ | ۶۴,۹۸۸,۲۲ | ۶۷,۹۵۷,۴۰ | (۸۰,۴۴۴,۵۲۸ ,۶۹۸) | ۱۵٪ |
| ,۹۸۰۲ | ,۰۳۰۲ | ,۸۰۲ | ۱,۳۰۲ | ۱,۸۰۲ | ۲,۳۰۲ | ۲,۸۰۲ | | |

باتوجه به اینکه بیشترین قسمت از هزینه‌ها، هزینه‌های مواد اولیه و هزینه فنی تولید هستند از این رو تحلیل حساسیت را نسبت به این پارامترها انجام می‌دهیم. نتایج تحلیل حساسیت درجدول بالا قابل مشاهده است. میزان حساسیت سود عملیاتی نسبت به هزینه مواد اولیه رابطه‌ای خطی و با شیب ۱۰۰۶- دارد به این معنا که با افزایش یا کاهش X٪ هزینه‌های مواد اولیه، سود عملیاتی ۱۰۰۶- برابری X تغییر خواهد کرد. همین موضوع برای تغییرات هزینه‌های فنی تولید هم صادق است با این تفاوت که نسبت تغییرات سود عملیاتی به هزینه‌های فنی تولید -۰.۸۵۴ است. در حالی که هزینه‌های عملیاتی و هزینه‌های فنی تولید هر دو به میزان ۱۵٪ افزایش پیدا کنند، سود عملیاتی به ۵۰,۱۴۳,۳۱۹,۸۰۲ ریال کاهش پیدا می‌کند که معادل کاهش (۲۷.۹)٪ است. همچنین با تغییر ۶۵ درصدی هزینه مواد اولیه و تغییر ۱۱۷ درصدی هزینه فنی تولید و یا تغییر ۳۷.۸ درصدی مواد اولیه و ۳۳ درصدی هزینه‌های فنی تولید با همدیگر با این حال حتی در این سناریوی بدبینانه هم شرکت قادر به تقسیم سود متعهد شده به تامین کنندگان خواهد بود.



Karen Crowd

گرد آورنده:
گروه پیشگامان کارآفرینی کارن

گزارش میان دوره طرح:
« تولید المنت خنک کاری کوره فلش »

نام شرکت: دانش پرتو نقش جهان

آذر ۱۴۰۲



فهرست مطالب

| | |
|---|-----------------------------|
| ۵ |مقدمه |
| ۵ |وضعیت ریالی طرح |
| ۶ |وضعیت پیشرفت ریالی طرح |
| ۷ |وضعیت فیزیکی طرح |
| ۷ |توضیحات مربوط به طرح |
| ۸ |هزینه |



فهرست جداول

- جدول ۱- وضعیت ریالی طرح (ارقام به میلیون ریال) ----- ۵
- جدول ۲- وضعیت پیشرفت ریالی طرح (ارقام به میلیون ریال) ----- ۶
- جدول ۳- وضعیت فیزیکی طرح (ارقام به درصد) ----- ۷
- جدول ۴- خلاصه توضیحات مربوط به هزینه طرح ----- ۷



فهرست اشکال

شکل ۱- تصویر هزینه کرد طرح ۸

فهرست اشکال در این کتاب به گونه‌ای تهیه شده است که در هر فصل، پس از بحث و توضیح مفصل، به تصویر هزینه کرد طرح پرداخته شده است. این تصویرها به گونه‌ای طراحی شده‌اند که به راحتی درک شود و به عنوان راهنمای عملی برای تدوین طرح‌های عمرانی مورد استفاده قرار گیرد. همچنین، در هر فصل، به توضیح مختصری در مورد نحوه استفاده از این تصویرها پرداخته شده است.

این تصویرها به گونه‌ای طراحی شده‌اند که به راحتی درک شود و به عنوان راهنمای عملی برای تدوین طرح‌های عمرانی مورد استفاده قرار گیرد. همچنین، در هر فصل، به توضیح مختصری در مورد نحوه استفاده از این تصویرها پرداخته شده است.

| ردیف | عنوان |
|------|---------------------|
| ۱ | تصویر هزینه کرد طرح |
| ۲ | تصویر هزینه کرد طرح |
| ۳ | تصویر هزینه کرد طرح |
| ۴ | تصویر هزینه کرد طرح |
| ۵ | تصویر هزینه کرد طرح |

این تصویرها به گونه‌ای طراحی شده‌اند که به راحتی درک شود و به عنوان راهنمای عملی برای تدوین طرح‌های عمرانی مورد استفاده قرار گیرد. همچنین، در هر فصل، به توضیح مختصری در مورد نحوه استفاده از این تصویرها پرداخته شده است.





مقدمه

تغییر تکنولوژی ذوب، از کوره‌های ریورب به کوره‌های فلش، تغییر آنالیز آندهای تولیدی را به همراه داشته است. مشکلات زیست محیطی کوره‌های ریورب و مصرف بالای انرژی آن‌ها، از دلایل اصلی تغییر کوره‌های ریورب به کوره‌های فلش است؛ این کوره‌ها در اوایل دهه ۸۰ میلادی وارد بازار شده‌اند. هم‌اکنون سقف و بیشتر اجزای خنک‌کننده، المنت خنک‌کاری مشعل جت کوره فلش گفته می‌شود؛ این المنت‌ها، یک نوع پتل خنک‌کننده کوره ذوب فلزات است و در صنایع مس کشور استفاده می‌گردد. قطعه خنک‌کاری سقف کوره فلش یکی از قطعات راهبردی در کوره‌های تولیدکننده مذاب مس است که پیش‌تر از خارج از کشور تأمین می‌شد. به‌تازگی، شرکت دانش پرتو نقش جهان توانسته است این قطعه را بومی‌سازی کند؛ به‌طوری که هم‌اکنون علاوه بر ایجاد بهره‌وری بالاتر، تولید انبوه این قطعه نیز در حال انجام است.

وضعیت ریالی طرح

جدول ۱- وضعیت ریالی طرح (ارقام به میلیون ریال)

| شرح | دوره اول |
|------------------------------|----------|
| هزینه‌های پیش‌بینی شده | ۴۶,۵۰۰ |
| هزینه‌های تجمعی پیش‌بینی شده | ۴۶,۵۰۰ |
| هزینه‌های واقعی | ۸۵,۸۰۴ |
| هزینه‌های واقعی تجمعی | ۸۵,۸۰۴ |

- طبق اظهارات متقاضی از ۸۵,۸۰۴,۶۵۵,۰۷۵ ریال فقط به مقدار مشخص شده در شاخص کلیدی عملکرد هزینه شده است و هزینه‌های تولید افزایشی نداشته است و چون فاکتور هزینه‌ها به صورت کلی فرستاده شده و هزینه‌های مربوط به طرح تفکیک نشده است هزینه‌های واقعی بیشتر از هزینه‌های پیش‌بینی شده می‌باشد.



گروه آموزشی کارآفرینی کارن

صفحه ۵ از ۱۱





وضعیت پیشرفت ریالی طرح

جدول ۲- وضعیت پیشرفت ریالی طرح (ارقام به میلیون ریال)

| شرح | دوره اول |
|---------------------------------|----------|
| پیشرفت ریالی پیش بینی شده | ۱۰۴,۰۰۰ |
| پیشرفت ریالی تجمعی پیش بینی شده | ۱۰۴,۰۰۰ |
| پیشرفت ریالی واقعی | ۰ |
| پیشرفت ریالی واقعی تجمعی | ۰ |

- قراردادی که شرکت دانش پرتو با [redacted] دارد ۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال می باشد که فقط ۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال آن از طریق تامین مالی جمعی است، شرکت دانش پرتو نقش جهان در ابتدای قرارداد خود با [redacted] ۱۰۴,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال دریافت کرده است و به علت اینکه طرح سود دوره ای دارد این پیش دریافت در شاخص کلیدی عملکرد تعریف شده است.

| شرح | دوره اول |
|---------------------------------|----------|
| پیشرفت ریالی پیش بینی شده | ۱۰۴,۰۰۰ |
| پیشرفت ریالی تجمعی پیش بینی شده | ۱۰۴,۰۰۰ |
| پیشرفت ریالی واقعی | ۰ |
| پیشرفت ریالی واقعی تجمعی | ۰ |



| | |
|-------------------------|----------------|
| شرکت دانش پرتو نقش جهان | کارآفرینی کارن |
|-------------------------|----------------|





وضعیت فیزیکی طرح

جدول ۳- وضعیت فیزیکی طرح (ارقام به درصد)

| دوره اول | شرح |
|----------|----------------------------------|
| ۰ | پیشرفت فیزیکی پیش‌بینی شده |
| ۰ | پیشرفت فیزیکی تجمعی پیش‌بینی شده |
| ۰ | پیشرفت فیزیکی واقعی |
| ۰ | پیشرفت فیزیکی واقعی تجمعی |

توضیحات مربوط به طرح

- بنا بر اظهارات متقاضی هزینه های انجام شده ۸۰,۵۹۲,۳۳۶,۴۰۰ ریال می‌باشد.

جدول ۴- خلاصه توضیحات مربوط به هزینه طرح

| شرح هزینه | مقدار | مبلغ (ریال) | توضیحات |
|-------------------------------|-------|----------------|---|
| مواد اولیه | - | ۷۶,۰۰۴,۶۵۵,۰۷۵ | - |
| هزینه عملیات فورج و ریخته گری | - | ۷,۳۰۰,۰۰۰,۰۰۰ | - |
| هزینه مالی | - | ۲,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ | - |
| مجموع هزینه | - | ۸۵,۸۰۴,۶۵۵,۰۷۵ | از قرارداد ۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریالی فقط ۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال از طریق تامین مالی جمعی می‌باشد بنابراین تنها قسمتی از هزینه های واقعی مربوط به طرح تولید المنت خنک کاری کوره فلش است. |



شرکت دانش برتر

دانشگاه تهران

تهران

گروه مهندسی کارآفرینی کارن

صفحه ۷ از ۱۱





شماره سند: ۱۱۰۲۲۸۰۹
تاریخ: ۱۳۹۳/۰۹/۲۷

موضوع: گزارش هزینه های انجام شده در خصوص اجرای طرح تولید المنت خنک کاری کوره فلش (موضوع قرارداد شماره ۱۱۰۲۲۸۰۹ مورخ ۱۳۹۳/۰۹/۲۷)

| ردیف | شرح | مقدار | واحد | مبلغ واحد | مبلغ کل |
|------|-----|-------|------|-----------|---------|
| ۱ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۲ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۳ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۴ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۵ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۶ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۷ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۸ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۹ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۱۰ | ... | ... | ... | ... | ... |
| جمع | | | | | |

مبلغ کل: ...

تاریخ: ۱۳۹۳/۰۹/۲۷

محل: ...

موضوع: ...

شماره سند: ۱۱۰۲۲۸۰۹

تاریخ: ۱۳۹۳/۰۹/۲۷

موضوع: ...

شکل ۱- تصویر هزینه کرد طرح

شماره سند: ۱۱۰۲۲۸۰۹
تاریخ: ۱۳۹۳/۰۹/۲۷

موضوع: گزارش هزینه های انجام شده در خصوص اجرای طرح تولید المنت خنک کاری کوره فلش (موضوع قرارداد شماره ۱۱۰۲۲۸۰۹ مورخ ۱۳۹۳/۰۹/۲۷)

| ردیف | شرح | مقدار | واحد | مبلغ واحد | مبلغ کل |
|------|-----|-------|------|-----------|---------|
| ۱ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۲ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۳ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۴ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۵ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۶ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۷ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۸ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۹ | ... | ... | ... | ... | ... |
| ۱۰ | ... | ... | ... | ... | ... |
| جمع | | | | | |

مبلغ کل: ...

تاریخ: ۱۳۹۳/۰۹/۲۷

محل: ...

موضوع: ...

شماره سند: ۱۱۰۲۲۸۰۹

تاریخ: ۱۳۹۳/۰۹/۲۷

موضوع: ...



کارآفرینی کارن





Scanned with CamScanner

گروه پیشگامان کارآفرینی کارن

شماره سند: ۲۸۸۸ / تاریخ: ۱۳۹۹ / ۰۹ / ۰۹

| ردیف | شرح | مقدار | واحد | مبلغ |
|------|-------------|-------|---------|--------|
| ۱ | مواد اولیه | ۱۰۰ | کیلوگرم | ۱۰۰۰۰۰ |
| ۲ | بهره برداری | ۱۰۰ | ساعت | ۱۰۰۰۰۰ |
| ۳ | ... | ... | ... | ... |
| ۴ | ... | ... | ... | ... |
| ۵ | ... | ... | ... | ... |
| ۶ | ... | ... | ... | ... |
| ۷ | ... | ... | ... | ... |
| ۸ | ... | ... | ... | ... |
| ۹ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۰ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۱ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۲ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۳ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۴ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۵ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۶ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۷ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۸ | ... | ... | ... | ... |
| ۱۹ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۰ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۱ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۲ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۳ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۴ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۵ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۶ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۷ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۸ | ... | ... | ... | ... |
| ۲۹ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۰ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۱ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۲ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۳ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۴ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۵ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۶ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۷ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۸ | ... | ... | ... | ... |
| ۳۹ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۰ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۱ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۲ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۳ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۴ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۵ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۶ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۷ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۸ | ... | ... | ... | ... |
| ۴۹ | ... | ... | ... | ... |
| ۵۰ | ... | ... | ... | ... |



شرکت دانش بنیان کارآفرینی کارن

گروه پیشگامان کارآفرینی کارن





Scanned with CamScanner

شماره سریال: ۴۰۷
تاریخ: ۱۳۹۲/۰۲/۲۲

موضوع: صورت حساب فروش کالا و خدمات

مشخصات فروشنده

نام و نام خانوادگی: [Redacted]
شماره ثبت: [Redacted]
شماره ملی: [Redacted]
شماره حساب: [Redacted]
شماره کارت: [Redacted]
شماره تلفن: [Redacted]

مشخصات خریدار

نام و نام خانوادگی: [Redacted]
شماره ثبت: [Redacted]
شماره ملی: [Redacted]
شماره حساب: [Redacted]
شماره کارت: [Redacted]
شماره تلفن: [Redacted]

مشخصات کالا یا خدمات

| ردیف | کد کالا | شرح کالا یا خدمات | واحد | مقدار | قیمت واحد | مبلغ کل (ریال) | مبلغ لغو (ریال) | مبلغ کل پس از کسر لغو (ریال) | جمع بابت و جمع بابت و آموزش (ریال) | جمع بابت و آموزش (ریال) |
|------|---------|-------------------|---------|-------|-----------|----------------|-----------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| ۱ | | سیم جوش سلسو ۱۲۰ | کیلوگرم | ۱۲۵ | ۲۱۵۰۰۰۰ | ۲۶۸۷۵۰۰۰ | | ۲۶۸۷۵۰۰۰ | | ۲۶۸۷۵۰۰۰ |
| ۲ | | | | | | | | | | |
| ۳ | | | | | | | | | | |
| ۴ | | | | | | | | | | |
| ۵ | | | | | | | | | | |
| ۶ | | | | | | | | | | |
| ۷ | | | | | | | | | | |
| ۸ | | | | | | | | | | |
| ۹ | | | | | | | | | | |
| ۱۰ | | | | | | | | | | |
| ۱۱ | | | | | | | | | | |
| ۱۲ | | | | | | | | | | |
| ۱۳ | | | | | | | | | | |
| ۱۴ | | | | | | | | | | |
| ۱۵ | | | | | | | | | | |
| ۱۶ | | | | | | | | | | |
| ۱۷ | | | | | | | | | | |
| ۱۸ | | | | | | | | | | |
| ۱۹ | | | | | | | | | | |
| ۲۰ | | | | | | | | | | |
| ۲۱ | | | | | | | | | | |
| ۲۲ | | | | | | | | | | |
| ۲۳ | | | | | | | | | | |
| ۲۴ | | | | | | | | | | |
| ۲۵ | | | | | | | | | | |
| ۲۶ | | | | | | | | | | |
| ۲۷ | | | | | | | | | | |
| ۲۸ | | | | | | | | | | |
| ۲۹ | | | | | | | | | | |
| ۳۰ | | | | | | | | | | |
| ۳۱ | | | | | | | | | | |
| ۳۲ | | | | | | | | | | |
| ۳۳ | | | | | | | | | | |
| ۳۴ | | | | | | | | | | |
| ۳۵ | | | | | | | | | | |
| ۳۶ | | | | | | | | | | |
| ۳۷ | | | | | | | | | | |
| ۳۸ | | | | | | | | | | |
| ۳۹ | | | | | | | | | | |
| ۴۰ | | | | | | | | | | |
| ۴۱ | | | | | | | | | | |
| ۴۲ | | | | | | | | | | |
| ۴۳ | | | | | | | | | | |
| ۴۴ | | | | | | | | | | |
| ۴۵ | | | | | | | | | | |
| ۴۶ | | | | | | | | | | |
| ۴۷ | | | | | | | | | | |
| ۴۸ | | | | | | | | | | |
| ۴۹ | | | | | | | | | | |
| ۵۰ | | | | | | | | | | |

مجموع حساب و بابت و بابت خرید و بابت مالی: [Redacted]

تاریخ: [Redacted]

مهر و امضاء خریدار: [Redacted]





تاریخ: ۱۶-۲۸-۱۴۰۲
شماره: ۲-۱-۷۲۲
پوست:

دانشگاه صنعتی امیرکبیر
Danesh Parto Naghsh Jahan co.

شماره ت: ۲۲۱۲
www.dpjrc.com

پسته آلمانی

شرکت معزم پیشگامان کارآفرینی کارن

اعلام هزینه ریخته گری پروژه ساخت المنت خنک کاری (اجزای فلک کننده) کوره فلش

با اهدای سلام

احتراماً به استحضار می‌رساند با توجه به اینکه ریخته گری المنت های خنک کاری کوره فلش در شرکت دانش پژوهش جهان انجام می‌گردد تا کنون ۱۰ تن ریخته گری شده است که دستمزد ریخته گری به ازای هر کیلو گرم ۲۵۰۰۰۰ ریال می‌باشد بنابراین هزینه ریخته گری تا کنون ۲۵۰۰۰۰۰۰ ریال اعلام می‌گردد!

لجند از بدل عنایت جنابعالی و مساعدت شما صمیمانه سپاسگزار است.

No.12,10th Alley, Abo Rayhan St.
Amirkabir City, Najaf Abad
Zad Industrial Zone, Tehran, Iran
Postal Code: 858168747
Tel: +98-31-4263884-7
Fax: +98-31-42683828

محل: تهران، منطقه صنعتی اوج کبیر
پلاک ۱۰، خیابان ابو ریحان
فرعی ۱۰، پلاک ۱۱
کد پستی: ۸۵۸۱۶۸۷۴۷
تلفن: +۹۸-۳۱-۴۲۶۳۸۸۴-۷
کس: +۹۸-۳۱-۴۲۶۸۳۸۲۸

CS Scanned with CamScanner

