

Karen Crowd

گرد آورنده:
گروه پیشگامان کارآفرینی کارن

گزارش پایان دوره طرح:
«تولید المنت خنک کاری کوره فلش»

نام شرکت: دانش پرتو نقش جهان

مهر ۱۴۰۳

فهرست مطالب

۲	مقدمه
۳	وضعیت ریالی طرح
۳	وضعیت پیشرفت ریالی طرح
۴	توضیحات تکمیلی
۴	وضعیت فیزیکی طرح
۴	سود تقسیمی با تامین کنندگان



مقدمه

تغییر تکنولوژی ذوب، از کوره‌های ریورب به کوره‌های فلش، تغییر آنالیز آندهای تولیدی را به همراه داشته است. مشکلات زیست محیطی کوره‌های ریورب و مصرف بالای انرژی آن‌ها، از دلایل اصلی تغییر کوره‌های ریورب به کوره‌های فلش است. به سقف کوره‌های فوق‌الذکر و اجزای خنک‌کننده، المنت خنک کاری مشعل جت کوره فلش گفته می‌شود؛ این المنت‌ها، یک نوع پنل خنک‌کننده کوره ذوب فلزات است و در صنایع مس کشور استفاده می‌گردد. قطعه خنک کاری سقف کوره فلش یکی از قطعات راهبردی در کوره‌های تولیدکننده مذاب مس است که شرکت دانش پرتو نقش جهان توانسته است این قطعه را بومی سازی کند.

وضعیت ریالی طرح

بنا بر اظهارات متقاضی، هزینه‌های محقق شده به صورت زیر است:

جدول ۱- وضعیت ریالی طرح (ارقام به میلیون ریال)

دوره سوم	دوره دوم	دوره اول*	دوره چهارم	شرح
۰	۳,۰۰۰	۴۶,۵۰۰	۵۰۰	هزینه‌های پیش‌بینی شده
۴۹,۵۰۰	۴۹,۵۰۰	۴۶,۵۰۰	۵۰,۰۰۰	هزینه‌های تجمعی پیش‌بینی شده
۰	۱,۵۰۸	۸۵,۸۰۴	۵۰۰	هزینه‌های واقعی
۸۷,۳۱۲	۸۷,۳۱۲	۸۵,۸۰۴	۸۷,۸۱۲	هزینه‌های واقعی تجمعی

* هر دوره مربوط به سه ماه است.

- به این علت که از قرارداد ۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریالی فقط ۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال از طریق تامین مالی جمعی می‌باشد بنابراین هزینه‌های مربوط به طرح تفکیک نشده است و تنها قسمتی از هزینه‌های واقعی مربوط به طرح تامین مالی جمعی تولید المنت خنک کاری کوره فلش می‌باشد. طبق اظهارات متقاضی از مجموع هزینه‌های صورت گرفته که بر اساس پیش‌بینی اولیه طرح قابل قبول است، ۳۶۷,۰۱۱,۰۰۰ ریال مورد پذیرش قرار نگرفته است

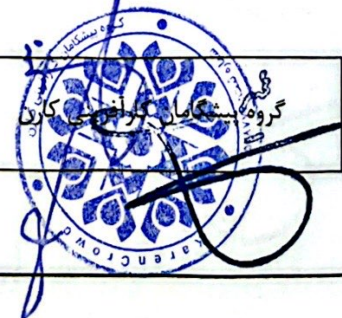
وضعیت پیشرفت ریالی طرح

بنا بر اظهارات متقاضی، درآمدهای محقق شده به صورت زیر است:

جدول ۲- وضعیت پیشرفت ریالی طرح (ارقام به میلیون ریال)

دوره سوم	دوره دوم	دوره اول	دوره چهارم	شرح
۰	۰	۱۰۴,۰۰۰	۱۰۴,۹۵۰	پیشرفت ریالی پیش‌بینی شده
۱۰۴,۰۰۰	۱۰۴,۰۰۰	۱۰۴,۰۰۰	۲۰۸,۹۵۰	پیشرفت ریالی تجمعی پیش‌بینی شده
۰	۰	۱۰۴,۴۷۵	۲۰۸,۹۵۰	پیشرفت ریالی واقعی
۱۰۴,۴۷۵	۱۰۴,۴۷۵	۱۰۴,۴۷۵	۲۰۸,۹۵۰	پیشرفت ریالی واقعی تجمعی

شرکت مشاور سرمایه‌گذاری ارزش پرداز آریان (آیکو)	شرکت دانش پرتو نقش جهان	گروه صنعتی آریان گستر
--	-------------------------	-----------------------





توضیحات تکمیلی

۱. مراحل ریخته گری مواد اولیه مسی ۱۰۰ درصد انجام شده است. همچنین بر روی متریال مسی ماشینکاری اولیه انجام شده است.
۲. مرحله عملیات حرارتی و فورج قطعات ریخته گری شده فوق ۱۰۰ درصد نیز انجام شده است و ماشینکاری میانی بر روی آنها انجام شده است.
۳. پس از علیات فورج، سوراخکاری جهت ایجاد کانال های آبگرد بر روی تمامی قطعات باقی مانده طرح انجام شده است و بر روی قطعه چهارم مرحله جوشکاری انجام شده است.
۴. تا کنون ۴ قطعه به طور کامل ساخته شده است و تست های کنترل کیفی بر روی آنها صورت گرفته است که توانستند مراحل کنترل کیفیت شامل تست های آلتراسونیک IIT، آنالیز متریال و تست هیدرواستاتیک و فشار انجام شده است.

وضعیت فیزیکی طرح

جدول ۳- وضعیت فیزیکی طرح (ارقام به درصد)

شرح	دوره اول	دوره دوم	دوره سوم	دوره چهارم
پیشرفت فیزیکی پیش‌بینی شده	۰	۴۰	۴۵	۱۵
پیشرفت فیزیکی تجمعی پیش‌بینی شده	۰	۴۰	۸۵	۱۰۰
پیشرفت فیزیکی واقعی	۰	۴۰	۴۵	۱۵
پیشرفت فیزیکی واقعی تجمعی	۰	۴۰	۸۵	۱۰۰

سود تقسیمی با تامین کنندگان

بنا بر اظهارات متقاضی و با توجه به غیرقابل قبول بودن بخشی از هزینه‌های انجام‌شده، سود طرح تامین مالی جمعی با ۰.۷٪ افزایش، جمعا به میزان ۴۲.۷٪ محقق و میان تامین‌کنندگان تقسیم شد.

**شرکت مشاور سرمایه‌گذاری
ارزش پرداز آریان**
تحت نظارت سازمان بورس و اوراق بهادار
شماره ثبت: ۳۹۷۹۳۳ (سهامی خاص)

شرکت مشاور سرمایه‌گذاری ارزش پرداز آریان (آیکو)	شرکت دانش بنیان پیش‌تقش جهان	گروه صنعتی کارگزاری کاوین
--	------------------------------	---------------------------

**شرکت مشاور سرمایه‌گذاری
ارزش پرداز آریان**
تحت نظارت سازمان بورس و اوراق
شماره ثبت: (سهامی خاص)

۴ از ۴ صفحه
دانش بنیان
تقش جهان

گروه صنعتی کارگزاری کاوین