

گرد آورنده:
گروه پیشگامان کارآفرینی کارن



Karen Crowd

گزارش میان دوره‌ای سوم تولید و فروش:
«فلومتر الکترومغناطیسی»

نام شرکت: شرکت مهندسی پنگان الکترونیک

فهرست مطالب

فصل اول - معرفی شرکت ۱

۱-۱ - مقدمه ۱

۲-۱ - استانداردها و مجوزهای اخذ شده ۲

۳-۱ - فرآیندهای انجام کار ۵

وضعیت ریالی طرح ۸

وضعیت پیشرفت ریالی طرح ۸

وضعیت فیزیکی طرح ۸



فصل اول - معرفی شرکت

۱-۱- مقدمه

شرکت مهندسی پنگان الکترونیک با نام تجاری PECTRONIC در سال ۱۳۸۷ فعالیت خود را در زمینه طراحی و تولید انواع تجهیزات ابزار دقیق با کاربرد خاص، شروع کرد. محصولات این مجموعه به انواع زیر دسته‌بندی می‌شوند:

- تجهیزات ابزار دقیق متناسب برای اندازه‌گیری و نمایش فلو، سطح، فشار و دما سیالات
- تجهیزات ابزار دقیق مربوط به سیستم‌های کنترل جاده‌ای و تونلی
- تجهیزات ترانسمیتر، دیتالاگر و نمایشگرهای مرتبط با سنسورهای ابزار دقیق

لازم به ذکر است که هر دسته از محصولات ذکر شده، وابسته به کاربرد آن، شامل تنوع در سطح تکنولوژی استفاده شده در محصول هستند. به علاوه، با توجه به دقت اندازه‌گیری موردنیاز، نحوه پایش و نگهداری از محصول و قیمت تمام شده آن، طیف وسیعی از محصولات در بر گرفته می‌شود. شرکت مهندسی پنگان الکترونیک در تمامی مراحل طراحی، نصب، راه‌اندازی و همچنین تعمیر و نگهداری، پشتیبانی‌های لازم و مشاوره‌های مورد نیاز برای تمام تجهیزات خود را در نظر گرفته و انجام می‌دهد.

1

متقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن



۲-۱- استانداردها و مجوزهای اخذ شده

مستند ملی

گزاره ارزیابی شرکتها و موسسات دانشپیمان

انجمن مهندسی پیمانکاران

ردیف	موضوع	تاریخ	مکان
۱	مجلس شورای اسلامی	۱۳۹۷/۰۷/۰۷	تهران
۲	سازمان نظام مهندسی	۱۳۹۷/۰۷/۰۷	تهران
۳	سازمان نظام مهندسی	۱۳۹۷/۰۷/۰۷	تهران

- به موجب این تأییدیه شرکت توسعه فلومتر از انجمن ارزیابی شرکتها و موسسات دانشپیمان و انجمن مهندسی پیمانکاران و انجمن نظام مهندسی تأیید شده است.
- این تأییدیه بر مبنای مدارک ارائه شده و خدمات شرکت به میزان ۳۵٪ و خدمات دانشپیمان به میزان ۶۵٪ صادر شده است.
- خدمات شرکت به موجب این تأییدیه از سوی انجمن نظام مهندسی و انجمن مهندسی پیمانکاران تأیید شده است.
- این تأییدیه به صورت خودکار و از طریق سامانه دانشپیمان (www.daneshpiman.com) صادر شده است.
- شرکتها و موسسات دانشپیمان و موسسات نظام مهندسی و انجمن مهندسی پیمانکاران و انجمن نظام مهندسی در صورت لزوم باید در صورت لزوم مجوز اخذ کنند و در صورت لزوم مجوز اخذ کنند.
- این تأییدیه در صورت لزوم باید در صورت لزوم مجوز اخذ کنند و در صورت لزوم مجوز اخذ کنند.
- این تأییدیه در صورت لزوم باید در صورت لزوم مجوز اخذ کنند و در صورت لزوم مجوز اخذ کنند.

تاریخ چاپ تأییدیه: ۱۳۹۷/۰۷/۰۷

مدرسه کارگاه ارزیابی شرکتها و موسسات دانشپیمان

شکل ۱-۱- تصویر گواهی دانشپیمانی شرکت

مقنضی	عامل
شرکت مهندسی پیمان الکترونیک	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن





گزارش میان دوره‌ای سوم تولید و فروش فلومتر



شکل ۱-۲- پروانه بهره‌برداری شرکت

3

متقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن





گزارش میان دوره‌ای سوم تولید و فروش فلومتر

NAC Calibration Certificate

شماره گواهی: 99-0213 | تاریخ اعتبار: 1399-03-15 | تاریخ صدور: 1399-03-06

مشخصات مشتری:
 نام مشتری: ... | آدرس: ... | تلفن: ...

مشخصات تجهیزات:

ردیف	شرح تجهیز	مدل	تولید کننده	سریال	تاریخ
1	فلومتر	MS-D	INDRELL
2

شرایط اندازه گیری:
 دما: 20 | رطوبت: ... | فشار: ...

معیار مرجع:
 استاندارد: ISO 9001 | شماره: ...

تاییدیه‌ها:

ردیف	شرح تاییدیه	شماره	تاریخ
1
2

شماره ثبت ابزار کنترل ارشیا: 7510-01-03

شکل ۱-۳- تصویر گواهی نامه کالیبراسیون از ابزار کنترل ارشیا

متقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن
شماره ثبت: ۹۱۶۴	



گزارش میان دوره‌ای سوم تولید و فروش فلومتر

شماره سند: ۹۹۹۹۹۹۹۹
تاریخ: ۱۳۹۹/۰۹/۰۱

پنجشنبه
۱۳۹۹/۰۹/۰۱
تهران - خیابان ولیعصر

گواهینامه صلاحیت پیمانکاری ساجات



بناب آگهی می‌دهیم
مراجعه محترم شرکت مهندسی پنگان الکترونیک
شماره ثبت: ۱۱۶۴

این گواهینامه صلاحیت پیمانکاری بر اساس ضوابط و مقررات سازمان ملی استاندارد ایران صادر شده است. این گواهینامه صلاحیت شرکت را در زمینه اجرای پروژه‌های ساجات در سطح ملی تایید می‌کند. اعتبار این گواهینامه تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۹/۰۱ می‌باشد.

برای مشاهده جزئیات گواهینامه صلاحیت به آدرس <http://sajat.mporg.ir> مراجعه فرمایید.
این گواهینامه صلاحیت بر اساس ضوابط و مقررات سازمان ملی استاندارد ایران صادر شده است. این گواهینامه صلاحیت شرکت را در زمینه اجرای پروژه‌های ساجات در سطح ملی تایید می‌کند. اعتبار این گواهینامه تا تاریخ ۱۳۹۹/۰۹/۰۱ می‌باشد.

شکل ۴-۱ تصویر گواهینامه صلاحیت پیمانکاری ساجات

۳-۱- فرآیندهای انجام کار

بعد از ثبت سفارش، فرایند طراحی و ساخت فلومتر الکترومغناطیسی بر اساس قطر لوله مورد نظر طبق روال ذیل آغاز می‌گردد.
۱- تهیه مواد اولیه شامل:

- ۱-۱- قطعات الکترونیکی عمومی مانند خازن، مقاومت، ترانزیستور و آی سی های پر کاربرد قابل برنامه نویسی
- ۲-۱- حسگرهای میدان مغناطیسی (الکتروها) از جنس استیل طبق سفارش مشتری
- ۳-۱- بردهای مدارچاپی طبق نقشه
- ۴-۱- قطعات بدنه شامل قطعات فلزی خام شافت، لوله استیل، باکس‌های پلاستیکی و فلزی
- ۵-۱- قطعات و اتصالات مکانیکی متفرقه شامل فلنج‌ها، خارها، اورینگ‌ها، پیچ‌ها، چسب و برجسب‌ها و ...

متقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن





شماره ثبت ۹۱۶۴



- ۱-۶- سیم‌پیچ‌ها و لاک مخصوص سیم‌پیچی
- ۲- مونتاژ قطعات الکترونیکی بر روی بردهای مدار چاپی طبق نقشه
- ۳- تست مازولار بردهای مونتاژ شده و اخذ تأییدیه واحد کنترل کیفیت
- ۴- برشکاری، تراشکاری و فرز کاری CNC قطعات بدنه و هد سنسور طبق نقشه
- ۵- بررسی و کنترل کیفیت قطعات بدنه پس از عملیات ماشین کاری
- ۶- سیم پیچی بر روی بدنه ماشین کاری شده محصول، نصب الکترونها و سایر قطعات بدنه به یکدیگر
- ۷- تست و کالیبراسیون اولیه سیم پیچ‌ها و الکترونها
- ۸- مونتاژ قطعات الکترونیکی بر روی قطعات بدنه و ساخت محصول نهایی
- ۹- تست و کالیبراسیون نهایی محصول در خط کالیبراسیون مربوطه و اخذ تأییدیه کنترل کیفیت
- ۱۰- تنظیم پارامترهای محصول طبق سفارش مشتری و بسته بندی محصول

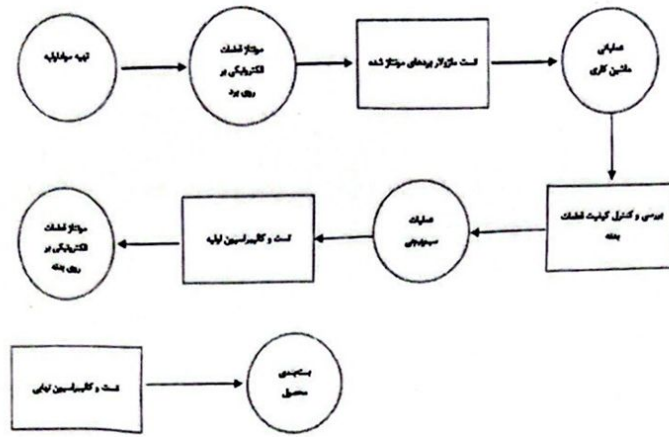
جهت کالیبراسیون نهایی دستگاه از دو روش کنتور مرجع و محاسبه حجم و وزن آب چرخشی در زمان مشخص استفاده می‌گردد. در روش کنتور مرجع، در یک مسیر عبور سیال، فلومتر ثانوی که تأییدیه‌های لازم مربوط به دقت آن، به طور سالانه اخذ، تمدید و نصب گردیده و تک تک فلومترهای تولیدی در این مسیر با این کنتور مرجع مقایسه خواهند شد و در صورت مشاهده اختلاف منطقی، آفست مشخص شده اعمال و دستگاه کالیبره می‌شود. همچنین علاوه بر این روش، کالیبره هر دستگاه با عبور حجم و وزن آب چرخشی عبوری از آن با استاندارد ISO 4185 مجدداً تست خواهد شد.

6



مقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پنگان کارآفرینی کارن
	



گزارش میان دوره‌ای سوم تولید و فروش فلومتر



شکل ۱-۵- نمودار فرآیند عملیات تولید (OPC)

متقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پیشگامان کارآفرینی کارن
	



وضعیت ریالی طرح

هزینه‌های تجمعی محقق شده علاوه بر کارمزدهای مربوطه، تا پایان دوره سوم به شرح زیر محقق شده است:

هزینه مواد اولیه: ۷۳۷ میلیون ریال

هزینه‌های فضای کاری: ۰ میلیون ریال

هزینه نیروی انسانی: ۱,۰۲۳ میلیون ریال

وضعیت پیشرفت ریالی طرح

درآمدهای تجمعی محقق شده شرکت تا پایان دوره سوم به مبلغ زیر است:

فروش: ۲۵۳ ریال

وضعیت فیزیکی طرح

وضعیت فیزیکی (پروژه) طرح (ارقام به درصد)

شرح	دوره اول	دوره دوم	دوره سوم
پیشرفت فیزیکی پیش‌بینی شده	٪۲۵	٪۲۵	٪۲۵
پیشرفت فیزیکی تجمعی پیش‌بینی شده	٪۲۵	٪۵۰	٪۷۵
پیشرفت فیزیکی واقعی	٪۲۰	٪۲۵	٪۲۵
پیشرفت فیزیکی واقعی تجمعی	٪۲۰	٪۵۰	٪۷۵

متقاضی	عامل
شرکت مهندسی پنگان الکترونیک	گروه پیشگامان کار الکترونی کارن

